CENTEOTI 400 SC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

HERBICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

Composición:

Mesotrione..... 400 g/L

Aditivos.....csp 1L

Reg. PQUA Nº 3981- SENASA

Titular de registro, importador y distribuidor:

protekting

PROTEKTING PHYTOSANITARY PERÚ S.A.C.
Calle Del Pinar N° 106 Urb. Chacarilla del Estanque,
Santiago de Surco, Lima, Perú.
Teléfono: +51 993756084

Formulador:
SHANDONG JINGBO AGROCHEMICALS TECHNOLOGY CO LTD
Economic Development Zone, Boxing Country, Shandong Province, China
Telefono: 86-543-2510786

N° Lote:
F. de form:
F. de venc:

Contenido Neto: 250 mL

Nocivo en caso de ingestión
Nocivo en contacto con la piel
Nocivo si se inhala

Muy tóxico para organismos acuáticos

PELIGRO

LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
MANTENGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

- **PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:**
- Causa irritación moderada en los ojos.
- Cuidado, evite el contacto, posible teratogénico.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Durante la manipuleo y aplicación, y para ingresar al área tratada de acuerdo al periodo de reentrada (24 horas) use camisa de manga larga, pantalón largo, botas, visor, tapabocas o mascara y guantes.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada por separada y bañese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Mantener el producto en el envase original, etiqueta y cerrado, alejado de alimentos y medicinas para uso humano y veterinario, bajo condiciones que garanticen su conservación.
- El uso inadecuado de este producto causa daños a la salud y al ambiente
- No almacenar en casa de habitación.
- No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- En caso de emergencia llamar a los siguientes teléfonos:

TELÉFONOS DE EMERGENCIA: SAMU: 106
PROTEKTING PHYTOSANITARY PERÚ S.A.C.: +51 993756084

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA