18,0 ± 0,3

2,3 ± 0,2

2,3 ± 0,2

26,0 ± 0,3

EVITANE 80® PM

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

Polvo Mojable (WP)

Composición:
Mancozeb : 800 g/kg
Aditivos : c.s.p. 1 kg

RegistroPQUA N° XXXXXX-SENASA

Silvestre

Titular del Registro:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.
Calle Arica 242 Miraflores.
Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300

Importado y Distribuido por:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.

Contenido Neto: 1 kg
Nº de Lote:
F. de Form.:
F. de Venc.:

Formulado por:
PARIJAT INDUSTRIES (INDIA) PVT. LTD.
M-77, M-Block Market, Greater Kailash-II, New Delhi, INDIA

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

3,7

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN
- Este producto es de cuidado, no ingerir. Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área
- tratada en las primeras 12 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.

PRIMEROS AUXILIOS
- **Grupo Químico: Carbamato**
- En caso de intoxicación: Llevar al paciente inmediatamente a un centro médico cercano, tener la etiqueta del producto a la mano.
- En caso de inhalación: Retirar a la persona a un lugar con aire fresco, dar respiración artificial de ser necesario.
- En caso de contacto con la piel: Retirar la ropa y calzado inmediatamente, bañarse con abundante agua y jabón. Lavar la ropa.
- En caso de contacto con los ojos: Enjuagar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos. Retirar lentes de contacto si los hubiera.
- En caso de ingestión: Enjuagar la boca con abundante agua, no inducir al vómito. Llamar a un médico o llevar al paciente a un centro hospitalario.
- Indicaciones: Tratamiento sintomático y de soporte. No existe un antídoto específico.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA - SAMU 106
SILVESTRE PERÚ S.A.C.: 01 6173300

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS
- Después de usar el contenido, destruya el envase y depósitelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE
- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos cinco (05) metros.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO
EVITANE® 80 PM es un fungicida en formulación polvo mojable con acción protectante y preventiva para el control de enfermedades fungosas.
EVITANE® 80 PM se emplea diluido en agua; preparar una premezcla, distribuyendo la cantidad necesaria de **EVITANE® 80 PM** en un balde, luego vaciar al recipiente definitivo completando la cantidad de agua requerida.
Aplicar en pulverizaciones al follaje empleando cualquier equipo convencional terrestre (mochila a palanca, atomizadora, etc.) o aéreo que se encuentre en perfecto estado de funcionamiento y debidamente calibrado.

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN
Iniciar las aplicaciones preventivamente con la dosis baja antes que se establezca el hongo.
Si la infección o ataque del hongo es alta y las condiciones ambientales son inestables, usar la dosis alta.

PERIODO DE REINGRESO
Puede reingresar al campo sin equipo de protección, 24 horas después de aplicado el producto.

COMPATIBILIDAD
EVITANE® 80 PM es compatible con otros pesticidas de uso común excepto con aquellos de marcada reacción alcalina. Se recomienda realizar pruebas previas de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD
EVITANE® 80 PM no es fitotóxico a los cultivos indicados en el cuadro de dosificación, si se usa según las recomendaciones de ésta etiqueta.

RESPONSABILIDAD CIVIL
El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que, es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Cuadro de usos:

CULTIVO	PLAGA		DOSIS		P.C.	L.M.R.
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	kg/200L	kg/ha	(días)	(ppm)
AJO	Mildiu	*Peronospora destructor*	0.5 - 0.8	1.5 - 2.4	7	0.6
ALGODONERO	Alternariosis	*Alternaria alternata*	0.5 - 0.8	1.5 - 2.4	45	0.1
ESPÁRRAGO	Roya	*Puccinia asparagi*	1.0	3.0	15	0.5
MAÍZ	Mancha foliar	*Helminthosporium* sp.	0.5 - 0.8	1.5 - 2.4	7	0.05
MANDARINA	Podredumbre gris	*Botrytis cinerea*	0.5	1.5	21	5
MANGO	Antracnosis	*Colletotrichum gloeosporioides*	1.5 - 2.0	4.5 - 6.0	20	2.0
PAPA	Rancha	*Phytophthora infestans*	0.8	2.4	7	0.3
PALTO	Pudrición gris	*Botrytis cinerea*	0.5	1.5	21	0.05
VID	Mildiu	*Plasmopara viticola*	0.6	2.0	66	5.00

P.C.: Periodo de Carencia **n.d.:** No determinado **L.M.R.:** Límite Máximo de Residuos

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

ETIQUETA ADHESIVA.

Medidas en cm.