47.0

1,8 | 2,0 | 5,5 | 7,9 | 14,3 | 7,9 | 5,5 | 2,1

1,0 | 5,0 | 15,0 | 6,0

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PERIODO DE REINGRESO**
Puede reingresar al campo sin equipo de protección, 24 horas después de aplicado el producto.

**COMPATIBILIDAD**
**EVITANE® 80 PM** es compatible con otros pesticidas de uso común excepto con aquellos de marcada reacción alcalina. Se recomienda realizar pruebas previas de compatibilidad.

**FITOTOXICIDAD**
**EVITANE® 80 PM** no es fitotóxico a los cultivos indicados en el cuadro de dosificación, si se usa según las recomendaciones de ésta etiqueta.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**
El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que, es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

**INGENIERO AGRÓNOMO"**

| DOSIS | | P.C. (días) | L.M.R. (ppm) |
|---|---|---|---|
| kg/200L | kg/ha | | |
| 0.5 - 0.8 | 1.5 - 2.4 | 7 | 0.6 |
| 0.5 - 0.8 | 1.5 - 2.4 | 45 | 0.1 |
| 1.0 | 3.0 | 15 | 0.5 |
| 0.5 - 0.8 | 1.5 - 2.4 | 7 | 0.05 |
| 0.5 | 1.5 | 21 | 5 |
| 1.5 - 2.0 | 4.5 - 6.0 | 20 | 2.0 |
| 0.8 | 2.4 | 7 | 0.3 |
| 0.5 | 1.5 | 21 | 0.05 |
| 0.6 | 2.0 | 66 | 5.00 |

**n.d.:** No determinado. **L.M.R.:** Límite Máximo de Residuos

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO "MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**
- Después de usar el contenido, destruya el envase y depósitelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE**
- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos cinco (05) metros.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

# EVITANE® 80 PM

## PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**Polvo Mojable (WP)**

**Composición:**
Mancozeb : 800 g/kg
Aditivos : c.s.p. 1 kg

**RegistroPQUA N° XXXXXX-SENASA**

Silvestre

**Titular del Registro:**
**SILVESTRE PERÚ S.A.C.**
Calle Arica 242 Miraflores.
Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300

**Importado y Distribuido por:**
**SILVESTRE PERÚ S.A.C.**

**Contenido Neto: 500 g**
Nº de Lote:
F. de Form.:
F. de Venc.:

**Formulado por:**
**PARIJAT INDUSTRIES (INDIA) PVT. LTD.**
M-77, M-Block Market, Greater Kailash-II, New Delhi, INDIA

**NO CORROSIVO** **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO "MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**
- Este producto es de cuidado, no ingerir.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.

**PRIMEROS AUXILIOS**
- **Grupo Químico: Carbamato**
- En caso de intoxicación: Llevar al paciente inmediatamente a un centro médico cercano, tener la etiqueta del producto a la mano.
- En caso de inhalación: Retirar a la persona a un lugar con aire fresco, dar respiración artificial de ser necesario.
- En caso de contacto con la piel: Retirar la ropa y calzado inmediatamente, bañarse con abundante agua y jabón. Lavar la ropa.
- En caso de contacto con los ojos: Enjuagar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos. Retirar lentes de contacto si los hubiera.
- En caso de ingestión: Enjuagar la boca con abundante agua, no inducir al vómito. Llamar a un médico o llevar al paciente a un centro hospitalario. Indicaciones: Tratamiento sintomático y de soporte. No existe un antídoto específico.

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**
**EVITANE® 80 PM** es un fungicida en formulación polvo mojable con acción protectante y preventiva para el control de enfermedades fungosas.
**EVITANE® 80 PM** se emplea diluido en agua; preparar una premezcla, distribuyendo la cantidad necesaria de **EVITANE® 80 PM** en un balde, luego vaciar al recipiente definitivo completando la cantidad de agua requerida.
Aplicar en pulverizaciones al follaje empleando cualquier equipo convencional terrestre (mochila a palanca, atomizadora, etc.) o aéreo que se encuentre en perfecto estado de funcionamiento y debidamente calibrado.

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**
Iniciar las aplicaciones preventivamente con la dosis baja antes que se establezca el hongo.
Si la infección o ataque del hongo es alta y las condiciones ambientales son inestables, usar la dosis alta.

**Cuadro de usos:** **"CONSULTE CON UN**

| CULTIVO | PLAGA | |
|---|---|---|
| | NOMBRE COMÚN | NOMBRE CIENTÍFICO |
| AJO | Mildiu | *Peronospora destructor* |
| ALGODONERO | Alternariosis | *Alternaria alternata* |
| ESPÁRRAGO | Roya | *Puccinia asparagi* |
| MAÍZ | Mancha foliar | *Helminthosporium* sp. |
| MANDARINA | Podredumbre gris | *Botrytis cinerea* |
| MANGO | Antracnosis | *Colletotrichum gloeosporioides* |
| PAPA | Rancha | *Phytophthora infestans* |
| PALTO | Pudrición gris | *Botrytis cinerea* |
| VID | Mildiu | *Plasmopara viticola* |

**P.C.:** Periodo de Carencia

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**
**SAMU 106**
**SILVESTRE PERÚ S.A.C.: 01 6173300**

**LIGERAMENTE PELIGROSO**
**CUIDADO**

Medidas en cm.

Bolsa Trilaminada Flexografiada
**Sellado en "T".**