

**LEA CUIDADOSAMENTE ESTA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto es peligroso si es inhalado. Evite respirar la aspersión.
- Este producto puede causar irritación moderada a los ojos.
- No comer, no beber ni fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Utilizar equipo de protección durante el manipuleo, mezcla y aplicación y para ingresar al área tratada dentro de las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto, cambiarse de ropa, bañarse con abundante agua y jabón y, lavar la ropa contaminada.
- Guardar este producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- No almacenar ni transportar junto con alimentos, bebidas, medicinas, ni forrajés.
- No re-emplazar o depositar el contenido en otros envases.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.

**PRIMEROS AUXILIOS**

- Grupo químico: Carboxamidas / Fenoxipirazoleos
- En caso de intoxicación por ingestión llevar al paciente inmediatamente al médico y mostrarle la etiqueta.
- Si es ingerido, beber uno o dos vasos de agua e induzca el vómito.
- No inducir al vómito a una persona inconsciente.
- No administrar nada a una persona inconsciente, obtener ayuda médica de inmediato.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua y llevar al paciente al médico.
- En caso de contacto con la piel, quitarse la ropa contaminada y lavarse con abundante agua y jabón.
- En caso de intoxicación por inhalación, llevar a la persona a un lugar abierto y proporcionarle aire fresco, despejar las ropas alrededor del cuello y el pecho. Brindar respiración artificial y llevar al paciente al médico.
- No existe antídoto específico. El tratamiento será sintomático.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**

**SAMU: 106**  
**SAMU: 106 / NUTRITEC COMPANI S.A.C.: 324 6534**

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación; luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE**

- Peligroso para abejas u otros artrópodos benéficos.
- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- En caso de derrame, recoger el producto y depositarlo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.



# SAKANA

**ACARICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)**

**Composición química:**

Fenpyroximate ..... 62.4 g/L  
Hexythiazox..... 31.2 g/L  
Aditivos..... C.S.D. 1L

**Registro PQUA N° 3580 - SENASA**

**Titular del Registro:** Nutritec Compani S.A.C.  
Cal. Felipe S. Crespo N° 421  
San Luis, Lima - Perú  
Tel.: 324 6534 Cel.: 983 481 769  
www.nutritec.biz

**Formulado por:** JIXI AGROSINO BIOTECH CO. LTD.  
7 Huanyang East Road, Jixi County,  
Anhui Province, China

**Importado y distribuido por:** Nutritec Compani S.A.C.

Contenido Neto: 500mL

N° Lote  
F. de Form.  
F. de Venc.



**NO INFLAMABLE**

**NO CORROSIVO**

**NO EXPLOSIVO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

**SAKANA** es un acaricida selectivo de contacto e ingestión, con excelente eficacia sobre todos los estadios de desarrollo de los ácaros fitofagos, incluyendo acción sobre los huevos y acción sobre la fecundidad en hembras reduciendo la producción de huevos.

**SAKANA** actúa como inhibidor de la síntesis de quitina.

**SAKANA** se emplea diluido en agua; preparar una pre-mezcla de acuerdo a la dosis recomendada, en un tercio del volumen de agua a utilizar. Agitar bien y completar el volumen de agua de aplicación. **SAKANA** puede ser aplicado con cualquier equipo convencional terrestre (mochilas a palanca o motor, parhuelas, etc.). Antes de iniciar la aplicación, asegúrese que el equipo se encuentre en perfecto estado de funcionamiento y correctamente calibrado.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

CULTIVO	PLAGA		DOSIS L / ha	PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO			
Mandarina	"Arañita roja de los cítricos"	<i>Panonychus citri</i>	0.2	14	1

LMR: Límite Máximo de Residuos.

PC: Período de Carenia.

**FRECUENCIA Y MOMENTO DE APLICACIÓN**

Se deberá evaluar la incidencia de la plaga y las condiciones óptimas de su desarrollo para proceder a la aplicación de **SAKANA**. Se recomienda realizar un máximo de 1 aplicación por campaña.

**PERIODO DE REINGRESO**

Se puede reingresar al campo con equipo de protección durante las primeras 12 horas de aplicado el producto.

**COMPATIBILIDAD**

El producto es incompatible con agentes oxidantes, ácidos y alcalis. Antes de efectuar las mezclas, se recomienda hacer pruebas de compatibilidad con el plaguicida que se desea aplicar.

**FITOTOXICIDAD**

No existen reportes de fitotoxicidad si el producto es aplicado de acuerdo a las dosis recomendadas.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El Titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

