**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO".**
**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto es de CUIDADO. No ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- Evite el contacto con la piel y la ropa.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado. No almacenar el producto en la casa de habitación.
- No almacenar ni transportar juntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado. No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS**

- Grupo Químico: Cyclohexanedione
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir el vómito. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.
- **Antídoto**: Este producto no tiene antídoto específico. Aplicar tratamiento sintomático.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA: SAMU: 106, ZELL CHEMIE PERÚ, S.A.: (+51) 1380 2259**

**CONDICIONES DE MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:**

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:**

- Peligroso para organismos acuáticos, plantas acuáticas y semi-acuáticas.
- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos cinco (05) metros.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre". "No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

# CLETOZELL 12 EC

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**HERBICIDA AGRÍCOLA**

**CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)**

**COMPOSICIÓN:**

| | |
|---|---|
| Clethodim …….. | 120 g/L |
| Disolvente: Hidrocarburos, C10, aromáticos, < 1% naftaleno …… | 800 g/L |
| Aditivos: ..... | c.s.p. 1 Litro |

**Reg. PQUA Nº -SENASA**

**Titular del registro: ZELL CHEMIE PERÚ, S.A.**
Av. Camino Real 390 Torre Central, Oficina 801
San Isidro, LIMA - PERÚ Tlf: (+51) 1380 2259
e-mail: zell@zellchemie.com

**Formulador: ZELL CHEMIE INTERNACIONAL, S.L.U.**
Calle General Urrutia 5-1A, 46013 Valencia-ESPAÑA
Tlf: (+34) 96 106 21 20 E-mail: zell@Zellchemie.com

**Importador: ZELL CHEMIE PERÚ, S.A**
Av. Camino Real 390 Torre Central, Oficina 801
San Isidro, LIMA - PERÚ Tlf: (+51) 1380 2259
e-mail: zell@zellchemie.com

**Fecha de Formulación:**

**Nº de Lote:**

**Contenido neto: 1 L**

**Fecha de vencimiento:**

**NO CORROSIVO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

- **CLETOZELL 12 EC** es un herbicida sistémico, postemergente y de aplicación foliar. Inhibe la síntesis de lípidos que afectan los constituyentes citoplasmáticos, produciendo la destrucción de la célula.

- Modo de empleo: Agite vigorosamente el envase antes de agregarlo al tanque de mezcla. Llenar el tanque de aplicación hasta la mitad de su volumen de agua a pH 7. Agregue la dosis recomendada poniendo el sistema de agitación o recirculación a funcionar y termine de llenar con agua el volumen del tanque de aplicación. El caldo de aplicación debe usarse el mismo día que se prepara la mezcla. Los utensilios usados durante la preparación y aplicación de la mezcla deben ser lavados después de cada jornada de trabajo. Brindar mantenimiento permanente al equipo de aplicación.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRONOMO"**

| Cultivo | Plaga | | Dosis | PC (días) | LMR (ppm) |
|---|---|---|---|---|---|
| | Nombre común | Nombre científico | L/ha | | |
| Espárrago | "Pata de gallina" | *Eleusine indica* | 0.5-1.0 | 1 día si se realiza una sola aplicación<br>14 días si se realizan dos aplicaciones | 0.5 |
| | "Cadillo" | *Cenchrus echinatus* | | | |
| | "Grama dulce" | *Cynodon dactylon* | | | |

PC: Período de carencia

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

- Realizar como máximo 2 aplicaciones con un intervalo de 28 días por campaña, considerando una campaña al año para el cultivo de espárrago.
- Aplicar **CLETOZELL 12 EC** cuando el cultivo se encuentre en la fase fenológica de crecimiento vegetativo (desarrollo de las hojas), durante la etapa de post-emergencia de las malezas y cuando se observe el nivel de las malezas de 5 – 10%.

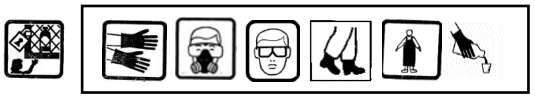
**PERÍODO DE REINGRESO**
No ingresar a las áreas tratadas sin ropa de protección adecuada durante las primeras 24 horas después de la aplicación.

**COMPATIBILIDAD**
**CLETOZELL 12 EC** es compatible con la mayoría de los plaguicidas y fertilizantes a dosis normales. No es compatible con álcalis y ácidos fuertes.

**FITOTOXICIDAD**
**CLETOZELL 12 EC** no es fitotóxico a las dosis y cultivos recomendados en esta etiqueta. La aplicación de dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**
El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA



**LIGERAMENTE PELIGROSO**
**CUIDADO**

**Dimensiones 136 X 276,5 mm** (ALTO X LARGO)