



20 x 7.6 cms

76

MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

## Amanium

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA DE USO AGRÍCOLA

Concentrado Emulsionable (EC)

### Composición

|               |            |
|---------------|------------|
| Propiconazol  | 250 g/L    |
| Difenoconazol | 250 g/L    |
| Aditivos      | c.s.p. 1 L |

Reg. PQUA N°

Titular del Registro: Syngenta Crop Protection S.A. Sucursal del Perú, Manuel Olguín 335,  
Of. 80, Urb. Los Granados, Santiago de Surco, Lima - Perú, RUC 20501511740

Importado y Distribuido por:  
Syngenta Crop Protection S.A.  
Sucursal Perú

Formulado por:  
Syngenta S.A.  
Vía Mamonal Km. 6.0  
Cartagena  
Colombia



NO CORROSIVO - INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO

Contenido Neto:

250 mL

Los nombres de producto que contengan ® o ™,  
El logo SYNGENTA y el marco CP FRAME  
Son marcas comerciales de una Compañía del Grupo Syngenta

syngenta®

"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA  
ANTES DE USAR EL PRODUCTO"

"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 48 horas.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrela la Hoja Informativa adjunta.

TELEFONOS DE EMERGENCIA:

SAMU:106; Syngenta Perú: 434-5600; CISPROQUIM: 0800-50-847



Lote N°:

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO



AM 05 23