



20 x 7.6 cms

77

MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Amanium

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA DE USO AGRÍCOLA

Concentrado Emulsionable (EC)

Composición

Propiconazol	250 g/L
Difenoconazol	250 g/L
Aditivos	c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N°

Titular del Registro: Syngenta Crop Protection S.A. Sucursal del Perú, Manuel Olguín 335, Of. 80, Urb. Los Granados, Santiago de Surco, Lima - Perú, RUC 20501511740

Importado y Distribuido por:
Syngenta Crop Protection S.A.
Sucursal Perú

Formulado por:
Syngenta S.A.
Vía Mamonal Km. 6.0
Cartagena
Colombia



NO CORROSIVO - INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO

Contenido Neto:

100 mL

Los nombres de producto que contengan ® o ™,
El logo SYNGENTA y el marco CP FRAME
Son marcas comerciales de una Compañía del Grupo Syngenta



“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA
ANTES DE USAR EL PRODUCTO”

“MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 48 horas.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrela Hoja Informativa adjunta.

TELEFONOS DE EMERGENCIA:

SAMU:106; Syngenta Perú: 434-5600; CISPROQUIM: 0800-50-847



Lote N°:

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**



AM 05 23