

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Causa irritación moderada a los ojos.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada. En las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cambiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicida debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Después de usar el contenido, realizar obligatoriamente el triple lavado enjuagando tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilicelo triturándolo y/o perforándolo, deposite o entregue el envase en el centro de acopio autorizado en el lugar dispuesto por la autoridad competente, para su disposición final.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse.

**TELEFONOS DE EMERGENCIA:**

SAMU: 106  
AGRILAB PERU SRL.: 516532290



# MOZYONE 15 OD

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**INSECTICIDA AGRICOLA**

**Dispersión en aceite (OD)**

**Composición:**

Spirotetramat ..... 150 g/L

Aditivos ..... csp 1 L

**Registro PQUA N° - SENASA**

**Titular de Registro:** AGRILAB PERU SRL  
Jiron Saenz Peña 344 Dpto 105 Magdalena del mar  
Telefono: - 516532290

**Formulado por:** SPACHEM S.L.  
C/San Roque n° 15 Población: Castellón CP12004  
Provincia: Castellón - España

**Importador y Distribuidor por:** AGRILAB PERU SRL  
Jiron Saenz Peña 344 Dpto 105 Magdalena del mar  
Telefono: - 51 6532290

Contenido Neto: **500 ml**

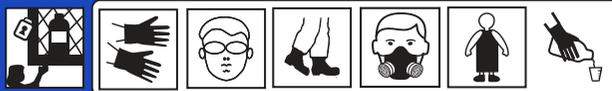
Lote N°.  
F. de Form.  
F. de Venc.

NOCIVO EN CASO DE INGESTION  
NOCIVO EN CONTACTO CON LA PIEL  
NOCIVO SI SE INHALA

TOXICOS PARA ORGANISMOS  
ACUATICOS



**ATENCIÓN**



**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

CULTIVO	Plagas		Dosis l/cil	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre técnico			
PALTO	Quereza	<i>Fiorinia fioriniae</i>	0.10	3	0.4

LMR: Límite Máximo de Residuos.

PC: Período de Carencia.

**CATEGORIA TOXICOLOGICA 4: LIGERAMENTE PELIGROSO**