

# BRESTAN 900 WG

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

# BRESTAN® 900WG

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**GRÁNULOS DISPERSABLES (WG)**

## COMPOSICIÓN:

Chlorothalonil..... 900 g/Kg  
Aditivos .....c.p.s. 1 Kg

**Reg. PQUA N° 3461 - SENASA**

Titular de Registro, Importador y Distribuidor:

**AGREVO PERUANA S.A.C.**

[www.agrevoperuana.com](http://www.agrevoperuana.com)

Jr. San Sebastián N° 298.

Urb. El Sol de la Molina II Etapa,

La Molina, Lima - Perú

Teléfono: (01) 6328482



**Agrevo**  
*Más valor para tu cultivo*

**Formulador: IPROCHEM COMPANY LIMITED**

No. 3, Yanhe RD., Yuekou Town, Tianmen City, Hubei

China

Fecha de Formulación:

N° de Lote:

Contenido neto: 1 Kg

Fecha de vencimiento:

NOCIVO EN CASO DE INGESTIÓN  
NOCIVO EN CONTACTO CON LA PIEL  
NOCIVO SI SE INHALA

MUY TÓXICO PARA  
ORGANISMOS ACUÁTICOS



**PELIGRO**