

“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrole la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

En caso de Emergencias llamar a : SAMU Telf.: 106, DROKASA PERÚ S.A Telf.: (01) 501-1000

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

CATEGORÍA TOXICOLÓGICA 4
LIGERAMENTE PELIGROSO



EXTRANEX

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

ACARICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Cyflumetofen 200 g/L
Aditivos c.s.p 1 L

Reg. PQUA N° - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO:
DROKASA PERÚ S.A.
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9,
Magdalena del Mar



IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

Contenido neto : 250 ml
Número de lote :
Fecha de fabricación :
Fecha de vencimiento :

NOCIVO EN CASO DE INGESTIÓN
NOCIVO EN CONTACTO CON LA PIEL
NOCIVO SI SE INHALA

MUY TÓXICO PARA
ORGANISMOS ACUÁTICOS



PELIGRO