“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

- Este producto es dañino. No ingerir.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- En caso de intoxicación o ingestión, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y muestre la etiqueta y hoja informativa adjunta.
- Después de usar el contenido inutilice la funda o bolsa cortándola. Entréguela o deposítela en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Peligroso para artrópodos benéficos y organismos acuáticos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y hoja informativa adjunta, y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA:
SAMU: 106
DVA PERU SAC: 511 - 6449380 / 953 730 063

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

Cultivo	Plaga		Dosis Kg/200 L	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre científico			
Mandarina	Queresa coma	*Lepidosaphes beckii*	0.25 - 0.30	14	1

LMR: Límite Máximo de Residuos PC: Período de Carencia

Realizar como máximo una aplicación por campaña; considerando como máximo una campaña por año. Aplicar el producto previa evaluación de la plaga.

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

DENOMINACIÓN:	ETIQUETA: BUPROKING
Nº DE COLORES:	2
Nº DE PANTONES:	PANTONE 293 C
	NEGRO