

# PRESENTACIÓN DE 500 mL

REFERENCIA 04

21.50 cm

“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- El producto es LETAL POR INGESTIÓN, no ingerir.
- Peligroso si es inhalado, evite respirar polvo y aspersión.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Durante la manipulación y aplicación, y para ingresar al área tratada de acuerdo al período de reentrada (reingreso), use camisa de manga larga, pantalón largo, botas, visor, tapabocas o máscara y guantes. Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada por separado y báñese con abundante agua y jabón.
- Almacenar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado, alejado de alimentos y medicinas para uso humano y veterinario, bajo condiciones que garanticen su conservación.
- Almacenar el producto en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
- No almacenar en casas de habitación.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- El uso inadecuado de este producto causa daños a la salud y al ambiente.

#### INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- Grupo químico: Piretroides.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muéstrele copia de esta etiqueta y la Hoja informativa adjunta.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA: SAMU: 106  
FARMEX S.A.: (01) 630-6400  
CISPROQUIM: 080-050-847

## COGOLLO MAX

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

#### COMPOSICIÓN:

Alpha-cypermethrin..... 100 g/L  
Aditivos.....c.s.p..... 1 L

#### Reg.

Titular del registro: FARMEX S.A.

#### Formulado por:



Calle Dean Valdivia N° 148 Piso 7  
San Isidro, Lima 27 - PERU  
Teléfono: (01) 630-6400  
www.farmex.com.pe

#### Distribuido por:



SERFI S.A.  
Av. República de Panamá 2577  
La Victoria, Lima - Perú  
Tel.: (01) 710 - 4068

CONTENIDO NETO: 500 mL

N° de lote :

Fecha de formulación: “VER PARTE SUPERIOR”

Fecha de vencimiento:

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO



**MODERADAMENTE PELIGROSO  
DAÑINO**



“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

#### RESPONSABILIDAD CIVIL

El Titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

11.00 cm

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA