

19.5 ± 0.3 cm

1.0 ± 0.2

0.9 ± 0.2

6.0 ± 0.3 cm

0.9 cm

IMPLACABLE[®] PLUS 150 OD

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

INSECTICIDA AGRÍCOLA

DISPERSIÓN OLEOSA (OD)

Composición:

Spirotetramat: 150 g/L

Aditivos: c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 3242 - SENASA

Titular del Registro:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.
Calle Arica 242 Miraflores.
Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300

Contenido Neto: **250 ml**

N° de Lote:

F. de Form.: "Ver parte superior"

F. de Venc.:



Importado y Distribuido por:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.

Formulado por:
SHANDONG WEIFANG RAINBOW
CHEMICAL CO. LTD.
Binhai Economic Development Area,
Weifang, Shandong, China.

Líquido Combustible



ATENCIÓN

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

- Utilice ropa protectora durante la manipulación y aplicación y para ingresar al área tratada acorde con el periodo de reingreso.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve el paciente al médico y muéstrele copia de esta etiqueta y la Hoja Informativa adjunta.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA:

SAMU:106

SILVESTRE PERÚ S.A.C.: (01) 617-3300



"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

RESPONSABILIDAD CIVIL

El Titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

Categoría Toxicológica N°4: **LIGERAMENTE PELIGROSO**



ETIQUETA PARANISO EXCLUSIVO DEL SENASA

Medidas en cm.

Envase: PEAD