

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ANTES DE
USAR EL PRODUCTO**
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de CUIDADO. No ingerir.
- Peligroso si es inhalado, evite respirar.
- Puede ser nocivo para los lactantes.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto bajo techo, en ambientes frescos, secos y ventilados.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

TELEFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
BASF Peruana S.A.: 513 2505

RESPONSABILIDAD CIVIL:

"El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto."



"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Sercadis® Duo

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRICOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICION:

Fluxapyroxad 75 g/L
Difenoconazole..... 50 g/L
Aditivos c.s.p 1 L

Reg. PQUA N° -SENASA

BASF
We create chemistry

FORMULADO POR:
BASF Española S.L.
Carretera Nacional 340, km 1156
43006
Tarragona España

CONTENIDO NETO: 0.5 L

N° Lote:
F. Form.:
F. Vencto.:

TITULAR DEL REGISTRO,
IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:
BASF Peruana S.A. Av. O. R.
Benavides 5915 – Callao Casilla 3911,
Lima 100
Telf: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

© Marca Registrada BASF

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**