

21.5 CMS.

7.5 cm

**“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”**  
**“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

**Teléfonos de emergencia :SAMU Telf.: 106 ó DROKASA PERÚ S.A Telf.: (01) 501- 1000 ó CETOX Telf.: 0800-71911.**

**“CONSULTE CON UN AGRÓNOMO O INGENIERO AGRÓNOMO”**

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas” Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

**CATEGORÍA TOXICOLÓGICA 4: LIGERAMENTE PELIGROSO**



# KUSKA

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

**COMPOSICIÓN**

Spirotetramat ..... 240 g/L  
Aditivos ..... c.s.p. 1 Litro

**Reg. PQUA N° ..... - SENASA**

**TITULAR DEL REGISTRO: DROKASA PERÚ S.A.**   
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9,  
Magdalena del Mar, Telf.: (01) 501-1000.

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.**

Fecha de formulación :  
Número de lote :  
Contenido Neto : 250 ml.  
Fecha de Vencimiento :

® Marca Registrada



**ATENCIÓN**

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA