

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION:

- Este producto es Dañino. No ingerir.
- Puede irritar las vías respiratorias.
- Puede perjudicar a determinados órganos (Sistema nervioso) por exposición prolongada o repetida
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado. Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar juntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.



TELEFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
CISPROQUIM: 080050847
BASF Peruana S.A.: 513 2505

RESPONSABILIDAD CIVIL:

"El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto."

CATEGORIA TOXICOLÓGICA: MODERADAMENTE PELIGROSO

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Entigris®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

INSECTICIDA AGRÍCOLA

GRÁNULO DISPERSABLE (WG)

COMPOSICION:

alphacypermethrin.....220 g/kg
dinotefuran.....140 g/kg
aditivos..... c.s.p. 1 kg

Reg. PQUA N° 3094 SENASA

**TITULAR DEL REGISTRO,
IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:**
BASF Peruana S.A.

Av. O. R. Benavides 5915 – Callao Casilla 3911,
Lima 100

Tel: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

FORMULADO POR:

IP T Pergande GmbH

Wilfried Pergande Platz 1 06369 Südliches Anhalt
– OT Weißandt-Götzau Alemania

PARA:

BASF Societas Europaea

Carl-Bosch-Strasse 38 67056 Ludwigshafen
Alemania

**TÓXICO EN CASO DE INGESTIÓN
NOCIVO EN CONTACTO CON LA
PIEL**

**MUY TOXICO PARA LOS
ORGANISMOS ACUÁTICOS**

NOCIVO SI SE INHALA

N° Lote:
F. Form.:
F. Vencto.:

BASF

We create chemistry

CONTENIDO NETO: 0.5 kg



PELIGRO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA