

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION:**

- Este producto es Dañino. No ingerir.
- Puede irritar las vías respiratorias.
- Puede perjudicar a determinados órganos (Sistema nervioso) por exposición prolongada o repetida
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado. Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar juntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.



**TELEFONOS DE EMERGENCIA**  
SAMU: 106  
CISPROQUIM: 080050847  
BASF Peruana S.A.: 513 2505

**RESPONSABILIDAD CIVIL:**

"El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto."

**CATEGORIA TOXICOLÓGICA: MODERADAMENTE PELIGROSO**

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

**Entigris®**

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

**GRÁNULO DISPERSABLE (WG)**

**COMPOSICION:**

alphacypermethrin.....220 g/kg  
dinotefuran.....140 g/kg  
aditivos.....c.s.p. 1 kg

**Reg. PQUA N° 3094 SENASA**

**BASF**

We create chemistry

**TITULAR DEL REGISTRO,**

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:**

**BASF Peruana S.A.**

Av. O. R. Benavides 5915 – Callao Casilla 3911,

Lima 100

Telf: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

**CONTENIDO NETO: 0.35 kg**

**FORMULADO POR:**

**BASF S.A.**

Av. Brasil, 791

Bairro Eng. Neiva Guaratingueta

SP – Brasil

N° Lote:  
F. Form.:  
F. Vencto.:

**TÓXICO EN CASO DE INGESTIÓN**  
**NOCIVO EN CONTACTO CON LA**  
**PIEL**  
**NOCIVO SI SE INHALA**

**MUY TOXICO PARA LOS**  
**ORGANISMOS ACUÁTICOS**



**PELIGRO**

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DE SENASA