21.5 X 6.3 CM

## "LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO" "MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

"Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas".

"En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta".

En caso de Emergencias llamar a: CETOX: Telf.: 0800-71911, SAMU. Telf.: 106

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

## RESPONSABILIDAD CIVIL

"El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas". este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí



CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC COMPOSICIÓN

Difenoconazole ..

Reg. PQUA Nº 167 - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO: DROKASA PERÚ S.A. Jr. Mariscal La Mar 991, piso 9. Magdalena del Mar

Telf.: (01) 501-1000

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR DROKASA PERÚ S.A. CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote Fecha de Formulación Fecha de Vencimiento







**LIGERAMENTE PELIGROSO CUIDADO** 

CMYK + DK KUORE PANTONE 1575 + FRANJA PANTONE 293