

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

CUPRITAZEL 24 SC

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

Composición:

Copper Sulphate pentahydrate 240 g/L
Aditivos: c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° -SENASA

Titular del registro: **ZELL CHEMIE PERÚ, S.A.**
Avda. Camino Real Torre Central
Oficina 801, San Isidro
Lima, Perú
Tlf.: (01) 380 2250
e-mail: peru@zellchemie.com

Fecha de formulación:

N.º de lote:

Contenido neto: 500 ml

Fecha de vencimiento:

Nocivo en caso de ingestión.
Nocivo en contacto con la piel
Nocivo si se inhala

Muy tóxico para
organismos acuáticos



PELIGRO

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA
ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante la manipulación y aplicación y para ingresar al área tratada acorde con el periodo de reentrada (reingreso)”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve el paciente al médico y muestrele la etiqueta y la Hoja Informativa adjunta”.

Teléfono de emergencia:

SAMU: 106

Teléfono del titular del registro: ZELL CHEMIE PERÚ, S.A.: 945 085 800

Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase



“VER CUADRO DE USOS EN LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA”

CATEGORÍA TOXICOLOGICA LIGERAMENTE PELIGROSO



DIMENSIONES: 106 x 210,5 mm (ALTO x LARGO)