

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

# CUPRITAZEL 24 SC

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRÍCOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

**Composición:**

Copper Sulphate pentahydrate ..... 240 g/L  
Aditivos: ..... c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° -SENASA

**Titular del registro: ZELL CHEMIE PERÚ, S.A.**  
Avda. Camino Real Torre Central  
Oficina 801, San Isidro  
Lima, Perú  
Tlf.: (01) 380 2250  
e-mail: [peru@zellchemie.com](mailto:peru@zellchemie.com)

Fecha de formulación:  
N° de lote:  
Contenido neto: 100 ml  
Fecha de vencimiento:

Nocivo en caso de ingestión.  
Nocivo en contacto con la piel  
Nocivo si se inhala

Muy tóxico para  
organismos acuáticos



**PELIGRO**

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA  
ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante la manipulación y aplicación y para ingresar al área tratada acorde con el periodo de reentrada (reingreso)”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve el paciente al médico y muestrele la etiqueta y la Hoja Informativa adjunta”.

**Teléfono de emergencia:**

SAMU: 106

Teléfono del titular del registro: ZELL CHEMIE PERÚ, S.A.: 945 085 800

Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase



“VER CUADRO DE USOS EN LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA”

CATEGORÍA TOXICOLÓGICA LIGERAMENTE PELIGROSO



DIMENSIONES: 53 x 144 mm (ALTO x LARGO)