

**“LEA LA ETIQUETA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”**  
**“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada hasta 24 horas después de la aplicación”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**

**SAMU: 106; DROKASA PERÚ S.A. Telf.: 501-1000;**

**CETOX: Línea gratuita de Emergencia Telf.: 0800-71911**

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

**LIGERAMENTE PELIGROSO**



**FILTER®**

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

**COMPOSICIÓN**

Chlorfenapyr ..... 480 g/L  
Aditivos ..... c.s.p. 1 Litro

**Reg. PQUA N° 3025 - SENASA**

TITULAR DEL REGISTRO: **DROKASA PERÚ S.A.**

Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9  
Magdalena del Mar. Telf.: 501-1000



**CONTENIDO NETO: 250 ml**

Número de Lote :

Fecha de Formulación :

Fecha de Vencimiento :

® Marca registrada



**ATENCIÓN**