

14.00 centímetros

ZONA DE TROQUELADO

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Corbat®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

POLVO MOJABLE (WP)

COMPOSICIÓN:

| | |
|--------------------|-------------|
| Dimethomorph | 90g/kg |
| Mancozeb | 600 g/kg |
| Aditivos | e.s.p. 1 kg |

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de cuidado. No ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- El contacto prolongado o repetido puede causar reacciones alérgicas en ciertas personas.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo químico:** morfolinas y ditiocarbamatos.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle copia de esta etiqueta y la Hoja informativa adjunta.

Teléfonos de emergencia: SAMU: 106, FARMEX S.A.: (01) 630-6400, CISPROQUIM: 080-050-847.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido inutilice la funda o bolsa cortándola. Entréguela o depositela en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.

RESPONSABILIDAD CIVIL. El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

© Marca registrada por Farmex S.A.

Titular del Registro: **FARMEX S.A.**

Reg. PQUA N° 617-SENASA

CONTENIDO NETO: 250 g

Formulado y Distribuido por:



Calle Dean Valdivia N° 148 Piso 7
San Isidro, Lima 27 - PERU
Teléfono: (01) 630-6400
www.farmex.com.pe

N° de lote :

Fecha de formulación:

Fecha de vencimiento:

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**



15.00 centímetros

2.25 cm

SENASA

ETIQUETA PARA USO FARMACÉUTICO

14.00 centímetros

ZONA DE TROQUELADO

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Corbat®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

POLVO MOJABLE (WP)

COMPOSICIÓN:

| | |
|--------------------|-------------|
| Dimethomorph | 90g/kg |
| Mancozeb | 600 g/kg |
| Aditivos | e.s.p. 1 kg |

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de cuidado. No ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- El contacto prolongado o repetido puede causar reacciones alérgicas en ciertas personas.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo químico:** morfolinas y ditiocarbamatos.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle copia de esta etiqueta y la Hoja informativa adjunta.

Teléfonos de emergencia: SAMU: 106, FARMEX S.A.: (01) 630-6400, CISPROQUIM: 080-050-847.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido inutilice la funda o bolsa cortándola. Entréguela o depositela en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.

RESPONSABILIDAD CIVIL. El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

© Marca registrada por Farmex S.A.

Titular del Registro: **FARMEX S.A.**

Reg. PQUA N° 617-SENASA

CONTENIDO NETO: 250 g

Importado y Distribuido por:

Formulado por:

N° de lote :



Farmex

Calle Dean Valdivia N° 148 Piso 7
San Isidro, Lima 27 - PERU
Teléfono: (01) 630-6400
www.farmex.com.pe

NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo, China. Código Postal: Zhejiang, 315010.
Teléf.: + 86-574-87301088.

Fecha de formulación:

Fecha de vencimiento:

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**



15.00 centímetros

2.25 cm

ETIQUETA PARA USO SENASA

14.00 centímetros

ZONA DE TROQUELADO

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Corbat®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

POLVO MOJABLE (WP)

| | |
|---------------------|-------------|
| COMPOSICIÓN: | |
| Dimethomorph | 90g/kg |
| Mancozeb | 600 g/kg |
| Aditivos | e.s.p. 1 kg |

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de cuidado. No ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- El contacto prolongado o repetido puede causar reacciones alérgicas en ciertas personas.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo químico:** morfolinás y ditiocarbamatos.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle copia de esta etiqueta y la Hoja informativa adjunta.

Teléfonos de emergencia: SAMU: 106, FARMEX S.A.: (01) 630-6400, CISPROQUIM: 080-050-847.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido inutilice la funda o bolsa cortándola. Entréguela o depositela en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.

RESPONSABILIDAD CIVIL. El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

© Marca registrada por Farmex S.A.

Titular del Registro: **FARMEX S.A.**

Reg. PQUA N° 617-SENASA

CONTENIDO NETO: 250 g

Importado y Distribuido por:

Formulado por:

NINGBO SYNAGROCHEM CO. LTD.
N° 757 Room 1801, Pili Middle
Road, Ningbo, 315199, China.
Teléf.: +86-574-8309 9905.

N° de lote :

Fecha de formulación:

Fecha de vencimiento:

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**



15.00 centímetros

2.25 cm

SENASA

ETIQUETA PARA USO

14.00 centímetros

ZONA DE TROQUELADO

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Corbat®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

POLVO MOJABLE (WP)

COMPOSICIÓN:

| | |
|--------------------|----------|
| Dimethomorph | 90g/kg |
| Mancozeb | 600 g/kg |
| Aditivos | e.s.p. |
| | 1 kg |

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de cuidado. No ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- El contacto prolongado o repetido puede causar reacciones alérgicas en ciertas personas.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo químico:** morfolinas y ditiocarbamatos.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle copia de esta etiqueta y la Hoja informativa adjunta.

Teléfonos de emergencia: SAMU: 106, FARMEX S.A.: (01) 630-6400, CISPROQUIM: 080-050-847.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido inutilice la funda o bolsa cortándola. Entréguela o depositela en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.

RESPONSABILIDAD CIVIL. El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

© Marca registrada por Farmex S.A.

Titular del Registro: **FARMEX S.A.**

Reg. PQUA N° 617-SENASA

CONTENIDO NETO: 250 g

Importado y Distribuido por:



Calle Dean Valdivia N° 148 Piso 7
San Isidro, Lima 27 - PERU
Teléfono: (01) 630-6400
www.farmex.com.pe

Formulado por:

NANJING ESSENCE FINE CHEMICAL CO., LTD.
9th Floor, N° 58, Nanhu Road, Nanjing
Nanjing, 210017 - China.
Teléf.: +86 (25) 86518999.

N° de lote :

Fecha de formulación:

Fecha de vencimiento:

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**



15.00 centímetros

2.25 cm

ETIQUETA FARMEX S.A. SENASA

14.00 centímetros

ZONA DE TROQUELADO

LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Corbat®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

POLVO MOJABLE (WP)

COMPOSICIÓN:

| | |
|--------------------|-------------|
| Dimethomorph | 90g/kg |
| Mancozeb | 600 g/kg |
| Aditivos | e.s.p. 1 kg |

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de cuidado. No ingerir.
- Causa irritación moderada a los ojos.
- El contacto prolongado o repetido puede causar reacciones alérgicas en ciertas personas.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo químico:** morfolinas y ditiocarbamatos.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle copia de esta etiqueta y la Hoja informativa adjunta.

Teléfonos de emergencia: SAMU: 106, FARMEX S.A.:
(01) 630-6400, CISPROQUIM: 080-050-847.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido inutilice la funda o bolsa cortándola. Entréguela o depositela en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.

RESPONSABILIDAD CIVIL. El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

© Marca registrada por Farmex S.A.

Titular del Registro: **FARMEX S.A.**

Reg. PQUA N° 617-SENASA

CONTENIDO NETO: 250 g

Importado y Distribuido por:

Formulado por:

SHANGHAI E-TONG CHEMICAL CO., LTD.

N° 23, Lane 5398, Shenzhuan Road,
Songjiang District, Shanghai, China.

N° de lote :

Fecha de formulación:

Fecha de vencimiento:



NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**



15.00 centímetros

2.25 cm

SENASA

ETIQUETA PARA USO DE SENASA