

# NEMAZATE

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRICOLA  
**NEMATICIDA AGRICOLA**  
CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC

#### COMPOSICIÓN:

Fosthiazate.....750 g/L  
Aditivos.....c.s.p. 1L

Registro PQUA N° 2920 - SENASA

#### TITULAR DE REGISTRO:

**RAINBOW AGROSCIENCES S.A.C**

Av. Alfredo Benavides N° 2150, Int. 702  
Urb. El Rosedal, Miraflores, Lima - Perú.  
Teléfono: (511) 639-9311



**Nocivo en  
caso de ingestión**

**Nocivo en  
contacto con la piel**

**Nocivo  
si se inhala**



**DAÑINO**

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO**

**“MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

**“Utilice ropa protectora durante el manejo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 48 horas”**

**“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele copia de esta etiqueta y la hoja informativa adjunta”**

#### TELÉFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106  
RAINBOW AGROSCIENCES: 01- 639 9311

#### RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular del registro garantiza que las características fisicoquímicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

#### Contenido Neto: 250 ML

Lote N°:  
Fecha de Formulación:  
Fecha de Vencimiento:



74mm

176mm