PANTONE PMS 293-C

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA (Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA) ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**
**"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

"Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primas 24 horas".

"En caso de intoxicación llame al medico inmediatamente, o lleve al paciente al medico y muestrele la etiqueta y la Hoja Informativa adjunta"

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA:**
SAMU: 106
PRODUCTOS CAMPO-AGRO PERÚ S.A.C.: (01) 222 - 2795

| Cultivo | Plaga | | Dosis | | PC (dias) | LMR (ppm) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Nombre Común | Nombre Científico | Cil 200 L (Kg) | Ha (Kg) | | |
| CEBOLLA | MILDIU | *Peronospora destructor* | 0.5 | [illegible] | 7 | 0.05* 1.5** |
| PAPA | RANCHA | *Phytophthora infestans* | 0.5 | 0.73 | 15 | 0.01* 0.2** |

**PC:** Periodo de Carencia. **LMR:** LÍmite Máximo de Residuos.
*Cymoxanil ** Mancozeb

**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

# CAMPECHANO® PLUS

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**
**FUNGICIDA AGRÍCOLA**
**POLVO MOJABLE (WP)**

**Composición:**
Cymoxanil .....80 g/Kg
Mancozeb .....640 g/Kg
Aditivos .....c.s.p 1Kg

**Reg. PQUA Nº - SENASA**

**Titular de Registro:**
**PRODUCTOS CAMPO-AGRO PERÚ S.A.C.**
Av. Los Mirtos 239. Lince, Lima 14. Perú.
Teléfono: + 51-1-222-2795 / + 51-1-441-1857

Campo Agro

**Formulador:**
**NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.**
Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.
Teléfono: + 86 - 574 - 87301088

**Importador y Distribuidor:**
**VAK PERU EIRL**
Jr. Benjamin Doig Nro. 2776, San Martin de Porres,
Lima. Peru
Teléfono: + 51 941 917 214

Vak Perú

**Nº de Lote:**
**Fecha de Formulación**
**Fecha de Vencimiento:**

**Contenido Neto: 250 G**

**NO CORROSIVO** **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

**LIGERAMENTE PELIGROSO**
**CUIDADO**

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA