“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

En caso de Emergencias llamar a CETOX Telf: Línea gratuita: 0800-71911; SAMU: 106; DROKASA PERÚ S.A Telf.: 501-1000.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

STOPMITE®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

ACARICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC

Spirodiclofen 250 g/L
Aditivos c.s.p. 1 Litro

Reg. PQUA N° ..... -SENASA

TITULAR DEL REGISTRO:
DROKASA PERÚ S.A.
Jr. Mariscal La Mar Nº 991, piso 9
Magdalena del Mar. Telf.: 501-1000

DUWEST DROKASA PERU

CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote :
Fecha de Formulación :
Fecha de Vencimiento :

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

SOLO PARA USO EXCLUSIVO DE SENASA