Botella

SIZE: 21.0 x 16.0 cm

06-09-2023

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**
**MANTENGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:**
-Este producto es un irritante leve a la piel, por lo que se recomienda evitar la exposición usando equipos de protección como camisas de manga larga y pantalones largos y botas impermeables de caña alta. No es irritante a los ojos pero se recomienda usar caretas y gafas.
-Usar guantes y delantales impermeables durante la preparación de la solución fungicida.
-No coma, no beba ni fume durante las operaciones de mezcla y aplicación.
-Conserve el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
-Después de usar el producto retire la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón. Finalmente vístase con ropa limpia.
-Lave la ropa contaminada usando guantes de goma. Almacene y lave la ropa contaminada por separado y no con la ropa familiar o de otro uso.
-Utilice equipo de protección si es necesario ingresar al campo antes de transcurrido el período de reingreso.
-No almacene ni transporte conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS:**
-Grupo químico: Azoles
-En caso de intoxicación lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta. No provoque el vómito.
-En caso de contacto con los ojos lavarlos con abundante agua fresca al menos por 15 minutos y si el contacto fuese con la piel, lavarlos con abundante agua y jabón. Llevar al paciente al médico.
-En caso de inhalación retire a la persona del área contaminada hacia una zona de aire fresco; si la respiración es irregular dar respiración artificial. Llevar al paciente al médico.
-Este producto no tiene antídoto específico. Realizar tratamiento sintomático.
-En caso de emergencia llamar a:

**TELÉFONOS DE EMERGENCIAS:**
**GOMEZ CARDONA ESDRAS ANTONIO.: +51 (01) 2663828 ó SAMU: 106**

**CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

ECONOMÍA SEGURIDAD TRIPLE LAVADO AMBIENTE

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:**
-Peligroso para organismos acuáticos.
-No contaminar lagos, ríos, estanques, o arroyos con los desechos o envases vacíos.
-No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
-Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
-Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
-El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
-En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

# DIFENOVA 250 EC®

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC**

**COMPOSICIÓN:**
Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos..... ...c.s.p 1 L

**Reg. PQUA N° 636 - SENASA**

**TITULAR DEL REGISTRO:**
**GOMEZ CARDONA ESDRAS ANTONIO**
Car. Paita-Sullana Km. 3 Mz. B Lote 14B Z.I. Zona Especial de Desarrollo Piura - Paita - Paita, Perú . Teléfono: +51 (01) 2663828, +51 944696937
info@agrynova.com, www.agrynova.com

**FORMULADOR:**
**SHANGHAI AGRYNOVA CO., LTD.**
Room 2105, QD 3102 Trend Centre 29-31 Cheung Lee Street, Chai Wan, Hong Kong, China . Teléfono: 00852-29738324 . info@shanghaiagrynova.com

**IMPORTADOR / DISTRIBUIDOR:**
**NOVAGRO-AG S.A.C.**
Car. Paita-Sullana Km. 3 Mz. B Lote 13 Z.I. Zona Especial de Desarrollo Piura - Paita - Paita, Perú . Teléfono: 273330, ventas@novagro-ag.com, www.novagro-ag.com

NovAgro-AG®
*"Aceleramos la transición hacia la producción de frutas y hortalizas sanas para las familias, el ambiente y el agricultor"*

Fecha de Formulación:
N° de Lote :
Contenido Neto : **5 L**
Fecha de Vencimiento:

**NO CORROSIVO** **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:**
DIFENOVA 250 EC es un fungicida sistémico y curativo.

Para la preparación de la mezcla y aplicación:
-Agitar el contenido del producto en su envase original, luego verter la dosis recomendada en un cilindro conteniendo la mitad de agua limpia.
-Agitar hasta lograr una mezcla homogénea y luego completar con agua hasta obtener el volumen deseado.
-La aplicación puede ser realizada por diversos equipos de aplicación como mochila de palanca, moto pulverizadoras, pulverizadoras neumáticas accionadas por tractor entre otras.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

| Cultivo | Enfermedad | | Dosis | | PC | LMR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Nombre común | Nombre científico | L/200 L | L/Ha | | |
| Espárrago | Mancha púrpura | *Stemphylium vesicarium* | 0.15 - 0.20 | 0.30 - 0.50 | 7 | 0.3 |
| Arándano | Oidiosis | *Erysiphe elevata* | 0.20 - 0.25 | 0.60 - 0.75 | 1 | 4.0 |

*PC:* Periodo de carencia en días
*LMR:* Límite máximo de residuos en ppm

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN:**
En espárrago aplicar hasta dos veces por campaña. En arándano se recomienda máximo dos aplicaciones con intervalo de 21 días, 1 campaña por año.
Se puede aplicar en cualquier estado de desarrollo del cultivo y cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad.

**PERIODO DE REINGRESO:**
No reingresar al área tratada antes de las 12 horas.

**COMPATIBILIDAD:**
No es compatible con los siguientes productos propiconazole, fludioxonil, carbendazim, metalaxil y tebuconazole. Realizar pruebas de compatibilidad.

**FITOTOXICIDAD:**
No se observan efectos de fitotoxicidad de seguirse las recomendaciones incluidas en la etiqueta.

**RESPONSABILIDAD CIVIL:**
*"El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto."*

**LIGERAMENTE PELIGROSO**
**CUIDADO**

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA