

SIZE: 28.0 x 14.0 cm

16-02-2021

"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"
MANTENGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:

- Este producto es un irritante leve a la piel, por lo que se recomienda evitar la exposición usando equipos de protección como camisas de manga larga y pantalones largos y botas impermeables de caña alta. No es irritante a los ojos pero se recomienda usar caretas y gafas.
- Usar guantes y delantales impermeables durante la preparación de la solución fungicida.
- No coma, no beba ni fume durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conserve el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Después de usar el producto retire la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón. Finalmente vistase con ropa limpia.
- Lave la ropa contaminada usando guantes de goma. Almacene y lave la ropa contaminada por separado y no con la ropa familiar o de otro uso.
- Utilice equipo de protección si es necesario ingresar al campo antes de transcurrido el período de reingreso.
- No almacene ni transporte conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS:

- Grupo químico: Azoles
- En caso de intoxicación lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta. No provoque el vómito.
- En caso de contacto con los ojos lavarlos con abundante agua fresca al menos por 15 minutos y si el contacto fuese con la piel, lavarlos con abundante agua y jabón. Llevar al paciente al médico.
- En caso de inhalación retire a la persona del área contaminada hacia una zona de aire fresco; si la respiración es irregular dar respiración artificial. Llevar al paciente al médico.
- Este producto no tiene antídoto específico. Realizar tratamiento sintomático.
- En caso de emergencia llamar a:

TÉLFONOS DE EMERGENCIAS:

Titular GOMEZ CARDONA ESDRAS ANTONIO.: +51 (01) 2663828 ó SAMU: 106

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.



MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques, o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

DIFENOVA 250 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC

COMPOSICIÓN:

Difenoconazole.....250 g/L
Aditivos.....c.s.p 1 L

Reg. PQUA N° 636 - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO:

GOMEZ CARDONA ESDRAS ANTONIO

Car. Paita-Sullana Km. 3 Mz. B Lote 14B Z.I. Zona Especial de Desarrollo Piura - Paita - Paita, Perú . Teléfono: +51 (01) 2663828, +51 944696937
info@agrynova.com, www.agrynova.com

FORMULADOR:

JINAN FUSEN BIO-CHEMICALS CO. LTD

403, N° 1728, Second Ring east Road, Jinan City, Shangdong, China
Telf: 086-531-58897128

IMPORTADOR / DISTRIBUIDOR:

NOVAGRO-AG S.A.C.

Car. Paita-Sullana Km. 3 Mz. B Lote 13 Z.I. Zona Especial de Desarrollo Piura - Paita - Paita, Perú . Teléfono: 273330, ventas@novagro-ag.com, www.novagro-ag.com



"Aceleramos la transición hacia la producción de frutas y hortalizas sanas para las familias, el ambiente y el agricultor"

Fecha de Formulación:

N° de Lote :

Contenido Neto : **5 L**

Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:

DIFENOVA 250 EC es un fungicida sistémico y curativo.

Para la preparación de la mezcla y aplicación:

- Agitar el contenido del producto en su envase original, luego verter la dosis recomendada en un cilindro conteniendo la mitad de agua limpia.
- Agitar hasta lograr una mezcla homogénea y luego completar con agua hasta obtener el volumen deseado.
- La aplicación puede ser realizada por diversos equipos de aplicación como mochila de palanca, moto pulverizadoras, pulverizadoras neumáticas accionadas por tractor entre otras.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Cultivo	Enfermedad		Dosis		PC	LMR
	Nombre común	Nombre científico	L/200 L	L/Ha		
Espárrago	Mancha púrpura	<i>Stemphylium vesicarium</i>	0.15 - 0.20	0.30 - 0.50	7	0.3

PC: Período de carencia en días

LMR: Límite máximo de residuos en ppm

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN:

Aplicar hasta dos veces por campaña. Se puede aplicar en cualquier estado de desarrollo del cultivo y cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad.

PERIODO DE REINGRESO:

No reingresar al área tratada antes de las 12 horas.

COMPATIBILIDAD:

No es compatible con los siguientes productos propiconazole, fludioxonil, carbendazim, fludioxonil, metalaxil y tebuconazole. Realizar pruebas de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD:

No se observan efectos de fitotoxicidad de seguirse las recomendaciones incluidas en la etiqueta.

RESPONSABILIDAD CIVIL:

"El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto."



LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

