

20 cm

6.3 cm

**"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**  
**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

-Utilice ropa protectora durante el manejo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas

-En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y la hoja informativa adjunta.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA:**  
**SAMU: 106**  
**INSUMOS AGRÍCOLAS PERUANOS: (01) 499-7831**

# VIVEZA®

**10 EC**  
**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**  
**INSECTICIDA AGRÍCOLA**  
**CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)**

**COMPOSICIÓN:**

Alpha-cypermethrin.....100 gr  
Aditivos.....C.s.p. 1L

**Reg. PQUA N° 2792 - SENASA**

**Titular del Registro, Importador y Distribuidor:**



**INSUMOS AGRÍCOLAS PERUANOS S.A.C.**  
Av. Javier Prado Este N° 6728 Int. 301-A  
Urb. Santa Patricia II Etapa,  
La Molina, Lima, Perú  
Teléfono: (01) 499-7831

Contenido Neto: 0.25 L  
N° de Lote:  
Fecha de Formulación:  
Fecha de vencimiento:

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las indicaciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.



**NO CORROSIVO**

**INFLAMABLE**

**NO EXPLOSIVO**

**MODERADAMENTE PELIGROSO DAÑINO**



ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA