



24.08.20

LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE  
LOS NIÑOS"

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES  
VACÍOS**

Después de usar el contenido, destruya el envase y  
depositele en el lugar destinado por las autoridades locales  
para este fin.  
- No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.  
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe usarse  
para conservar alimentos o agua potable.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN  
DEL AMBIENTE**

- Peligrosos para organismos acuáticos.  
- No contaminar lagos, ríos, estanques o arroyos con los  
desechos o envases vacíos.  
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la  
aplicación o sobrantes del producto.  
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua  
de al menos 5 metros.  
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora  
silvestre. No permitir animales en el área tratada.  
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias  
para controlar la deriva.  
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en los  
sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

# Coraza®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRICOLA

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**POLVO MOJABLE - WP**

**Composición:**

Mancozeb..... 640 g/kg  
Cymoxanil..... 80 g/kg  
Aditivos..... csp 1 kg

PQA N° 2706-SENASA

Titular del Registro:

**Serfisa**  
Av. República de Panamá 2577  
La Victoria, Lima-Perú  
Teléfono 710-4068

Formulado por:  
**SERFI S.A.**  
Av. República de Panamá 2577  
La Victoria, Lima-Perú  
Teléfono 710-4068

Lote N°  
Fecha de Form.:  
Fecha de Venc.:

Contenido Neto : 1 kg



**NO CORROSIVO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO**

Distribuido por:



**herrería &  
mendoza s.a.**

El Palmar 153 - Lima 12  
Teléfono: 51 (1) 479-0286  
Fax: 51 (1) 479-0418

LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE  
LOS NIÑOS"

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y  
APLICACIÓN**

- Este producto es de CUIDADO. No ingerir.  
- Causa irritación moderada a los ojos.  
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla  
y aplicación del producto.  
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y  
etiquetado.  
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y  
ventilado.  
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos,  
medicinas,  
bebidas ni forrajes.  
- Utilice ropa protectora durante el manejo y aplicación y  
para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas  
después de la aplicación.  
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa  
contaminada y báñese con abundante agua y jabón.  
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe  
utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.  
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

**PRIMEROS AUXILIOS**

Grupo Químico: Carbarnato y Cianoacetamida oxims.  
- No existe antídoto específico. Tratamiento sintomático.  
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o  
lleve al paciente al centro médico y mostrar la etiqueta.  
- En caso de ingestión, no inducir al vómito sin supervisión  
médica. No administrar nada por vía oral si la persona está  
inconsciente o padece convulsiones.  
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado  
contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.  
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante  
agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los  
párpados estén levantados.  
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área  
contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar  
respiración artificial si fuera necesario.

Teléfonos de emergencia:  
**CETOX: 0800 719111**  
**ESSALUD: 411-8000 (opción 4)**

# Coraza®

LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

- **CORAZA** es un fungicida sistémico y de contacto, resultante de la mezcla balanceada de Cymoxanil un fungicida sistémico y Mancozeb un fungicida de contacto.  
- **CORAZA** controla y previene enfermedades como Mancha o Hielo en los cultivos interna y externamente.  
- **CORAZA** se usa en pulverización sobre el follaje.  
- **Preparación:** La solución de aplicación será preparada con agua a pH 5,0, agregar la cantidad necesaria de **CORAZA** y agitar, completar la carga con el total de agua. Previo a la aplicación es necesario calibrar el equipo, así como el volumen de agua.

**CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO**

CULTIVOS	ENFERMEDAD		DOSIS		PC (días)	LMR (ppm)	
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTIFICO	kg/ 200 L	kg/ha		Cymoxanil	Mancozeb
AJO	Mildiú	<i>Peronospora destructor</i>	0,5	1 - 2,5	15	0,05	1,5
CEBOLLA	Mildiú	<i>Peronospora destructor</i>	0,5	1 - 2,5	15	0,05	1,5
PAPA	Hielo o rancha	<i>Phytophthora infestans</i>	0,5	1 - 2	15	0,05	0,2
TOMATE	Hielo	<i>Phytophthora infestans</i>	0,5	1 - 2	15	0,2	2,5

P.C.: Periodo de Carencia

L.M.R.: Limite Máximo de Residuo

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

**Coraza** debe aplicarse cuando se observe los primeros síntomas de la enfermedad o cuando las condiciones ambientales favorezcan el desarrollo de la enfermedad (alta humedad relativa).

**PERIODO DE REINGRESO**

• 12 horas.

**COMPATIBILIDAD**

• **Coraza** es compatible con la mayoría de agroquímicos de uso convencional, evitar productos muy ácidos o alcalinos. Se recomienda hacer una prueba previa de compatibilidad antes de realizar la mezcla.

**FITOTOXICIDAD**

• No es fitotóxico a las dosis y cultivos recomendados.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

• El Titular del Registro garantiza que las características fisicoquímica del producto contenido en este corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

