

**“LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”  
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo, la aplicación y para reingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- El producto es ligeramente irritante para la piel. El producto causa moderada irritación a los ojos.
- El producto es nocivo por ingestión, contacto con la piel e inhalación.
- El producto es peligroso si es inhalado. Evite respirar la aspersión.

**PRIMEROS AUXILIOS**

- **Grupo químico: Triazoles**
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muéstrela la etiqueta.
- En caso de contacto con los ojos lavarlos con abundante agua fresca y si el contacto fuese con la piel, lavarse con abundante agua y jabón.
- El médico debe instituir un tratamiento sintomático. No dar de beber nada a un paciente que se encuentre inconsciente.
- En caso de emergencia llamar a:

**ARIS INDUSTRIAL S.A.: (01) 336-5428**  
**CISPROQUIM: 0800-50847 CETOX: 0800-71911 ESSALUD: 411-8000 ANEXO 4**

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de la aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.



**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE**

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todos los métodos necesarios para controlar la deriva.
- En caso de derrame recoger el producto y depositarlo en el sitio destinado por las autoridades locales para este fin.



**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC**

**COMPOSICIÓN:**

Propiconazole ..... 250 g/L  
Aditivos ..... c.s.p. 1 L

**Registro N° 439 - SENASA**  
**Titular de Registro: ARIS INDUSTRIAL S.A.**



**FORMULADO POR: NINGBO SUNJOY AGROSCIENCE CO., LTD.**  
Domicilio: Xiepu Town, Zhenhai District, Ningbo; Zhejiang Province, China  
Oficina Central: 21 Jiangxia STR., 315000 Ningbo, China

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: ARIS INDUSTRIAL S.A.**  
Av. Industrial 491, Lima - Perú. Telf.: (01) 336 5428

**Contenido Neto: 5L**

Lote N°:  
Fecha de Formulación:  
Fecha de Vencimiento:

**NO CORROSIVO**

**NO INFLAMABLE**

**NO EXPLOSIVO**



**MODERADAMENTE PELIGROSO  
DAÑINO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

**MEGAZOL 250 EC** es un fungicida sistémico con acción protectora, curativa y erradicante. Su modo de acción es inhibir la biosíntesis de los ergosteroles, dando lugar al crecimiento anormal y eventual muerte del hongo.

**MEGAZOL 250 EC** se aplica diluyendo la dosis indicada en un recipiente previo con agua, luego esta solución se lleva a un cilindro o mochila según sea el caso y se completa con agua hasta alcanzar el volumen requerido, se agita por 2 a 3 minutos y se procede a aplicar con cualquier equipo de aplicación terrestre. Regular el pH del agua a 5, mantenga la agitación constante de la mezcla.

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

CULTIVO	ENFERMEDAD		DOSIS		PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	L/ha	L/200L		
Espárrago	Roya	<i>Puccinia asparagi</i>	0.10 - 0.15	-	30	0.1
Vid	Oidiosis	<i>Erysiphe necator</i>	0.05	-	15	0.3
Café	Roya	<i>Hemileia vastatrix</i>	-	0.30	30	0.1

PC: Periodo de carencia en días

LMR: Límite máximo de residuos expresados en ppm

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

Se recomienda máximo 3 aplicaciones por campaña, considerando 2 campañas al año. Aplique cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad en el cultivo.

**PERIODO DE REINGRESO**

No entre a las áreas tratadas durante 24 horas después de la aplicación.

**COMPATIBILIDAD**

**MEGAZOL 250 EC** es compatible con la mayoría de los plaguicidas de uso común, excepto con los de reacción alcalina.

**FITOTOXICIDAD**

No es fitotóxico a las dosis y usos recomendados.

**RESPONSABILIDAD CIVIL:** El titular del registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones instrucciones dadas.

