ET.PQUA No.1753-SENASA-V004

Etiqueta DVAPREZIN 25 WP 1kg 11/01/22

Medidas en cm: 33 cm (alto) x 23 cm (ancho)

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

DVAPREZIN
25 WP

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

INSECTICIDA AGRÍCOLA

POLVO MOJABLE (WP)

Composición:

Buprofezin ..... 250 g/kg
Aditivos ..... c.s.p. 1 kg

Reg. PQUA Nº 1753 - SENASA

Titular de Registro:
DVA PERU SAC
Jr. Tomás Ramsey Nº 930 Int. 602
Magdalena del Mar - Lima
Teléfono: 511-6449380 / 953730063

Formulador:
IPROCHEM COMPANY LIMITED
35f, Guomao Business Mansion, 3005 Nandhu Rd.
Luohu district Shenzhen, China.
Teléfonos: 86-755-823553001 Fax: 86-755-8225900

Importador y Distribuidor:
DVA PERU SAC
Jr. Tomás Ramsey Nº 930 Int. 602
Magdalena del Mar - Lima
Teléfono: 511-6449380 / 953730063

Fecha de Formulación:
N° Lote:
Contenido neto: 1 KG
Fecha de vencimiento:

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

DENOMINACIÓN:	ETIQUETA: DVAPREZIN 25 WP
Nº DE COLORES:	2
Nº DE PANTONES:	PANTONE 293 C
	NEGRO

“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN
- Este producto es dañino. No ingerir.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado y almacénelo en lugares frescos y ventilados.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS
- Grupo Químico: Tiadiazina
- En caso de ingestión, llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta. No provoque el vómito si la persona está inconsciente.
- En caso de inhalación retirar al paciente a un lugar fresco y aplicar oxígeno o respiración artificial; llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de contacto con los ojos o alguna parte del cuerpo, lávelos inmediatamente con agua y jabón durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de contacto con la piel, remover la ropa contaminada y lavar con abundante agua y jabón la zona afectada.
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y muestre la etiqueta.
- Antídoto: No tiene antídoto específico. Tratamiento sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA:
CICOTOX: (511) 619-7000 IP 4836-4837, Línea directa: 956740869
SAMU: 106 / DVA PERU SAC: 511 - 6449380 / 953 730 063

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido inutilice la funda o bolsa cortándola. Entréguela o deposítela en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE
- Peligroso para artrópodos benéficos.
- No aplicar en presencia de polinizadores.
- Peligroso para peces y demás organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir el ingreso de animales al área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto y depositarlo en lugares destinados por las autoridades locales para este fin.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

DVAPREZIN 25 WP es un insecticida de contacto y estomacal, no se transloca en la planta, inhibe hormonalmente, la síntesis de quitina o muda en ninfas y la oviposición en adultos.

Se aplica en aspersión previa mezcla en agua. Se recomienda llenar el cilindro hasta la mitad y agregar la dosis recomendada de **DVAPREZIN 25 WP**; agitar continuamente y completar el resto con agua. Aplicar en aspersión con un equipo en perfecto estado y debidamente calibrado.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre científico	Kg/200 L		
Mandarina	Queresa coma	*Lepidosaphes beckii*	0.25 - 0.30	14	1

LMR: Límite Máximo de Residuos PC: Período de carencia

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN
Realizar como máximo una aplicación/campaña; considerando como máximo una campaña/año.

Aplicar el producto previa evaluación de la plaga.

PERIODO DE REINGRESO
24 horas después de aplicado el producto.

COMPATIBILIDAD
Compatible con la mayoría de los productos fitosanitarios de uso común a excepción de aquellos de reacción alcalina. Se recomienda realizar pruebas de compatibilidad previa.

FITOTOXICIDAD
No es fitotóxico si se usa en los cultivos y en las dosis recomendadas en esta etiqueta.

RESPONSABILIDAD CIVIL
El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

DENOMINACIÓN: ETIQUETA: DVAPREZIN 25 WP
Nº DE COLORES: 2
Nº DE PANTONES: PANTONE 293 C
NEGRO