ET.PQUA No.1753-SENASA-V003

Etiqueta DVAPREZIN 1kg 21/05/20

Medidas en cm: 33 cm (alto) x 23 cm (ancho)

DVAPREZIN
25 WP

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

INSECTICIDA AGRÍCOLA

POLVO MOJABLE - WP

COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Buprofezin ..... 250 g/kg
Aditivos ..... c.s.p. 1 kg

Registro PQUA Nº 1753 - SENASA

Titular del Registro
DVA PERU SAC
Jr. Monte Rosa Nro. 270 Int. 404 Urb. Chacarilla del Estanque Lima - Lima Santiago de Surco
Teléfono: 3726277

DVA
GO FURTHER. TOGETHER

Formulado por
IPROCHEM COMPANY LIMITED
35f, Guomao Business Mansion, 3005 Nandhu Rd.
Luohu district Shenzhen, China.
Teléfonos: 86-755-823553001 Fax: 86-755-8225900

Importado y Distribuido por
DVA PERU SAC
Jr. Monte Rosa Nro. 270 Int. 404 Urb. Chacarilla del Estanque Lima - Lima Santiago de Surco
Teléfono: 3726277

Contenido Neto 1 KG

N° Lote
F. de Form.
F. Venc.

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

DENOMINACIÓN:	ETIQUETA: DVAPREZIN 25 WP
Nº DE COLORES:	2
Nº DE PANTONES:	PANTONE 293 C
	NEGRO

LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN:
- Este producto es dañino. No ingerir.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado y almacénelo en lugares frescos y ventilados.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

PRIMEROS AUXILIOS
- GRUPO QUÍMICO: Tiadiazina
- En caso de ingestión, llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta. No provoque el vómito si la persona está inconsciente.
- En caso de inhalación retirar al paciente a un lugar fresco y aplicar oxigeno o respiración artificial; llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de contacto con los ojos o alguna parte del cuerpo, lávelos inmediatamente con agua y jabón durante 15 min, cuidando que los parpados estén levantados.
- En caso de contacto con la piel, remover la ropa contaminada y lavar con abundante agua y jabón la zona afectada.
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y mostrar la etiqueta.
- Antídoto: No tiene antídoto específico. Tratamiento sintomático.

Teléfonos de emergencia en caso de intoxicación:
CICOTOX 0-800 - 1- 3040 / CIPROSQUIM: 0-800-5-0847
ESSALUD en línea (línea gratuita): 411 - 8000 opción 4
DVA PERU SAC: 3726277

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS
- Después de usar el contenido destruya el envase y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

MEDIDAS DE PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE
- Peligroso para artrópodos benéficos.
- No aplicar en presencia de polinizadores.
- Peligroso para peces y demás organismos acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir el ingreso de animales al área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto y depositarlo en lugares destinados por las autoridades locales para este fin.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO:

DVAPREZIN 25 WP es un insecticida de contacto y estomacal, no se transloca en la planta, inhibe hormonalmente, la síntesis de quitina o muda en ninfas y la oviposición en adultos.

Se aplica en aspersión previa mezcla en agua. Se recomienda llenar el cilindro hasta la mitad y agregar la dosis recomendada de **DVAPREZIN 25 WP**; agitar continuamente y completar el resto con agua. Aplicar en aspersión con un equipo en perfecto estado y debidamente calibrado.

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN
Realizar como máximo una aplicación/campaña; considerando como máximo una campaña/año.

Aplicar el producto previa evaluación de la plaga.

PERIODO DE REINGRESO
24 horas después de aplicado el producto.

COMPATIBILIDAD
Compatible con la mayoría de los productos fitosanitarios de uso común a excepción de aquellos de reacción alcalina. Se recomienda realizar pruebas de compatibilidad previa.

FITOTOXICIDAD
No es fitotóxico si se usa en los cultivos y en las dosis recomendadas en esta etiqueta.

RESPONSABILIDAD CIVIL:
El titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las indicaciones e instrucciones dadas.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Cultivo	Plaga		Dosis	PC (días)	LMR (ppm)
	Nombre común	Nombre científico	Kg/200 L		
Mandarina	Queresa coma	*Lepidosaphes beckii*	0.25 - 0.30	14	1

PC: Período de Carencia **LMR:** Límite Máximo de Residuos

DENOMINACIÓN: ETIQUETA: DVAPREZIN 25 WP
Nº DE COLORES: 2
Nº DE PANTONES: PANTONE 293 C
NEGRO