

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”  
PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto es DÁNINO. No ingerir.
- Puede perjudicar a los niños alimentados con leche materna.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Durante la manipulación y aplicación hacer uso de guantes, mascarilla, botas, careta de protección, gafas y ropa protectora.
- Utilice ropa protectora para ingresar al área tratada en las 12 primeras horas después de la aplicación.
- Despues de la aplicación, lavarse bien, bañarse y cambiarse de ropa y lavarla antes de volver a usarla.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS:**

Grupo químico: triazoles + pyrazolidinum

- No existe antídoto específico. Tratamiento sintomático.
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.

**CONDICIONES DE MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:**

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse.
- Después de usar el contenido, enriquecer tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego utilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

**TELEFONOS DE EMERGENCIA**  
**SAMU: 106**  
**CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847**  
**BASF Perú S.A.: 513 2505**




**“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

# Mibelya®

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)**

**COMPOSICIÓN:**

Mefentrifluconazol .....	..... 200 g/L
Fluxapyroxad .....	..... 200 g/L
Aditivos .....	..... c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 2653-SENASA

**TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO**  
**POR: BASF Peruana S. A.**  
Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla 3911, Lima 100 - Telf.: (01) 513 2500  
Fax: (01) 513 2519

**FORMULADO POR: BASF Española S.L.**  
Carrereta N-340, Km 1156 43006 Tarragona España

**DISTRIBUIDO POR:**  
**DROKASA PERU S.A.** Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9 Magdalena del Mar Lima - Perú  
Telf.: (01) 501-1000

**DUWEST**  


**Contentido Neto: 5 L**

Nº de Lote:  
Fecha de Formulación:  
Fecha de Vencimiento:  
**NO CORROSIVO    NO INFLAMABLE    NO EXPLOSIVO**

LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO

© Marca Registrada BASF