

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

Mibelya®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRICOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICION:

Mefentrifluconazol200 g/L
Fluxapyroxad 200 g/L
Aditivos c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 2653-SENASA

**TITULAR DEL REGISTRO,
IMPORTADO Y DISTRIBUIDO
POR:**

BASF Peruana S. A.
Av. O. R. Benavides 5915 - Callao
Casilla 3911, Lima 100
Telf. : (01) 513 2500
Fax : (01) 513 2519

BASF

We create chemistry

FORMULADO POR:

BASF S.A.
Av. Brasil, 791
Bairro Eng. Neiva
Guaratinguetá SP - Brasil

Contenido Neto: 5 L

N° de Lote:

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

© Marca Registrada BASF

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**

“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”

“MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es DAÑINO. No ingerir.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Durante la manipulación y aplicación hacer uso de guantes, mascarilla, botas, careta de protección, gafas y ropa protectora.
- Utilice ropa protectora para ingresar al área tratada en las 12 primeras horas después de la aplicación.
- Después de la aplicación, lavarse bien, bañarse y cambiarse de ropa y lavarla antes de volver a usarla.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS:

Grupo químico: triazoles + pyrazolium

- No existe antídoto específico. Tratamiento sintomático.
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrela la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.

CONDICIONES DE MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse.
- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.



TELEFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106

BASF Peruana S.A.: 513 2505



“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

Mibelya®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRICOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICION:

Mefentrifluconazol200 g/L
Fluxapyroxad 200 g/L
Aditivos c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 2653-SENASA

**TITULAR DEL REGISTRO,
IMPORTADO Y DISTRIBUIDO
POR:**

BASF Peruana S. A.
Av. O. R. Benavides 5915 - Callao
Casilla 3911, Lima 100
Telf. : (01) 513 2500
Fax : (01) 513 2519



We create chemistry

**FORMULADO POR:
BASF Española S.L.**
Carretera N-340, km
1156 43006
Tarragona España

Contenido Neto: 5 L

N° de Lote:

Fecha de Formulación:

Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

© Marca Registrada BASF

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**

“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE
USAR EL PRODUCTO”

“MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es DAÑINO. No ingerir.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Durante la manipulación y aplicación hacer uso de guantes, mascarilla, botas, careta de protección, gafas y ropa protectora.
- Utilice ropa protectora para ingresar al área tratada en las 12 primeras horas después de la aplicación.
- Después de la aplicación, lavarse bien, bañarse y cambiarse de ropa y lavarla antes de volver a usarla.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS:

Grupo químico: triazoles + pyrazolium

- No existe antídoto específico. Tratamiento sintomático.
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrelle la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.

CONDICIONES DE MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse.
- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.



**TELEFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106**

BASF Peruana S.A.: 513 2505

