LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION:

- Este producto es DAÑINO. No ingerir.
- Puede perjudicar a los niños alimentados con leche materna.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Durante la manipulación y aplicación hacer uso de guantes, mascarilla, botas, careta de protección, gafas y ropa protectora.
- Utilice ropa protectora para ingresar al área tratada en las 12 primeras horas después de la aplicación.
- Después de la aplicación, lavarse bien, bañarse y cambiarse de ropa y lavarla antes de volver a usarla.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

TELEFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106
CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847
BASF Peruana S.A.: 513 2505

RESPONSABILIDAD CIVIL:
El Titular de Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

Mibelya®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRICOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICION:
Mefentrifluconazol ……200 g/L
Fluxapyroxad …… 200 g/L
Aditivos …… c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N° 2653-SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR:
BASF Peruana S. A.
Av. O. R. Benavides 5915 - Callao Casilla 3911,
Lima 100 Telef.: (01) 513 2500
Fax: (01) 513 2519
FORMULADO POR: BASF S.A. Av. Brasil, 791
Bairro Eng. Neiva Guaratinguetá SP - Brasil
DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9
Magdalena del Mar Lima - Perú
Telf.: (01) 501-1000

BASF
We create chemistry

DUWEST DROKASA PERU

CONTENIDO NETO: 0.5 L
N° de Lote:
F. Form.:
F. Vencto.:

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

® Marca Registrada BASF

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA