

23,0 ± 0,3

3,5

1,0

0,8 ± 0,2

30,0 ± 0,3

0,7 ± 0,2

**LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE
DE LOS NIÑOS"**

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Moderadamente peligroso por inhalación, evite respirar la aspersión. Utilice equipo de protección.
- Ligeramente irritante a la piel y los ojos. No exponer la piel directamente al producto.
- No utilizar los envases vacíos para almacenar bebidas ni alimentos.
- Ingresar al área tratada, después de 24 horas de aplicado el producto.
- No comer, no beber ni fumar y usar ropa protectora durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Fumigar en dirección del viento.
- Terminada la aplicación, lavarse con abundante agua y jabón, y cambiarse de ropa.
- Mantener el producto alejado de los niños y animales domésticos.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Transportar el producto protegido en un envase adecuado.
- Almacenar en lugares frescos y bien ventilados, no almacenar, ni transportar junto con alimentos, medicinas, forrajes y/o semillas.

PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo químico: Ditiocarbamatos**
- En caso de ingestión, llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrela la etiqueta. No provoque el vómito si la persona está inconsciente. No dar de beber leche, alcohol o sustancia grasas.
- En caso de contacto con los ojos o alguna parte del cuerpo, lávelos inmediatamente con agua y jabón durante 15 minutos.
- En caso de inhalación retirar al paciente a un lugar fresco y aplicar oxígeno o respiración artificial; llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrela la etiqueta.
- **Nota al médico:** Si la persona está consciente administrar carbón activado en las siguientes dosis:
Adultos: 1g/ kg peso corporal diluido en 300 ml de agua.
Niños: 0.5 g/kg de peso corporal diluido en 100 ml de agua
Antídoto: No existe. Realice tratamiento sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
ESSALUD EN LÍNEA: 0801-10200
CICOTOX: 0800-1-3040
CISPROQUIM: 0801-050-847
SANIVEG PERÚ S.A.C.: (01) 6371269

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Después de usar el contenido destruya este envase y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para peces y demás organismo acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos, restos de la aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua, de al menos 5 metros.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales y/o subterráneas.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto y depositarlo en lugares destinados por las autoridades locales para este fin.

SANITHANE® 80 PM

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

Polvo Mojable (WP)

Composición:

Mancozeb 800 g/kg
Aditivos c.s.p. 1kg

Registro PQUA N° 2650 - SENASA

Titular de Registro:

SANIVEG PERÚ S.A.C.

Av. San Jenaro N° 235, Urb. Industrial Puente Piedra.

Lima - Perú.

Telf: (01) 6371269

Formulado por:

JIANGSU GOLDEN CHEMICAL CO., LTD.

11Renmin West Road, Zhangjiagang, Jiangsu 215600 China.

Importado y distribuido por:

SANIVEG PERÚ S.A.C.

Contenido Neto: 20 kg

N° Lote

F. de Form.

F. de Venc.



NO INFLAMABLE

NO CORROSIVO

NO EXPLOSIVO

**LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO**



INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

SANITHANE® 80 PM es un fungicida de contacto perteneciente al grupo de los ditiocarbamatos, que impide la germinación de las esporas y el desarrollo del tubo germinativo del hongo.

SANITHANE® 80 PM se prepara haciendo una pre-mezcla en la dosis recomendada, se agita bien y luego se completa con agua hasta obtener el volumen deseado. Utilizar agua con pH 5-6 (si fuera necesario emplear un acidificador). Aplicar en pulverizaciones al follaje empleando cualquier equipo terrestre (mochila a palanca, atomizadora, etc.) en buen estado y debidamente calibrado.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CULTIVO	PLAGA		DOSIS		PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	Kg/200 L	Kg/ha		
ESPÁRRAGO	"Mancha del peral"	<i>Stemphylium vesicarium</i>	0.70 - 0.75	1.9 - 2.1	28	0.1
PIMIENTO	"Tizón temprano"	<i>Alternaria solani</i>	0.75 - 1	2.5 - 3.33	7	1
TOMATE	"Tizón temprano"	<i>Alternaria solani</i>	0.5	1.25	25	2

PC: Período de Carenacia

LMR: Límite Máximo de Residuos

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

Aplicar cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad o cuando las condiciones favorezcan la aparición de la enfermedad. Realizar como máximo 1 aplicación/año en el cultivo de pimiento. Realizar las rotaciones con fungicidas de diferente modo de acción.

PERIODO DE REINGRESO

Puede reingresar al campo sin equipo de protección, 24 horas después de aplicado el producto.

COMPATIBILIDAD

SANITHANE® 80 PM es compatible con otros pesticidas de uso común excepto con aquellos de marcada reacción alcalina. En caso de duda, hacer pruebas previas de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD

SANITHANE® 80 PM no es fitotóxico a los cultivos indicados en el cuadro de dosificación, sin embargo usar según las recomendaciones de esta etiqueta.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular del Registro garantiza que las características fisicoquímicas del producto contenido en este envase, corresponde a las anotadas en la etiqueta y que, es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.