

30,0 ± 0,3

0,8 ± 0,2

0,7 ± 0,2

1,0

**LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE  
DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Moderadamente peligroso por inhalación, evite respirar la aspersión. Utilice equipo de protección.
- Ligeramente irritante a la piel y los ojos. No exponer la piel directamente al producto.
- No utilizar los envases vacíos para almacenar bebidas ni alimentos.
- Ingresar al área tratada, después de 24 horas de aplicado el producto.
- No comer, no beber ni fumar y usar ropa protectora durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Fumigar en dirección del viento.
- Terminada la aplicación, lavarse con abundante agua y jabón, y cambiarse de ropa.
- Mantener el producto alejado de los niños y animales domésticos.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Transportar el producto protegido en un envase adecuado.
- Almacenar en lugares frescos y bien ventilados, no almacenar, ni transportar junto con alimentos, medicinas, forrajes y/o semillas.

**PRIMEROS AUXILIOS**

- Grupo químico: Ditiocarbamatos
- En caso de ingestión, llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrelle la etiqueta. No provoque el vómito si la persona está inconsciente. No dar de beber leche, alcohol o sustancia grasas.
- En caso de contacto con los ojos o alguna parte del cuerpo, lávelos inmediatamente con agua y jabón durante 15 minutos.
- En caso de inhalación retirar al paciente a un lugar fresco y aplicar oxígeno o respiración artificial; llevar al paciente inmediatamente al médico y muéstrelle la etiqueta.
- **Nota al médico:** Si la persona está consciente administrar carbón activado en las siguientes dosis:  
Adultos: 1g/ kg peso corporal diluido en 300 ml de agua.  
Niños: 0.5 g/kg de peso corporal diluido en 100 ml de agua  
Antídoto: No existe. Realice tratamiento sintomático.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**  
ESSALUD EN LÍNEA: 0801-10200 INHAS S.A.C.: 959168770  
CICOTOX: 0800-1-3040 CISPROQUIM: 0801-050-847

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Después de usar el contenido destruya este envase y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE**

- Peligroso para peces y demás organismo acuáticos.
- No contaminar lagos, ríos, estanques, arroyos u otras fuentes de agua con los desechos, restos de la aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua, de al menos 5 metros.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales y/o subterráneas.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- En caso de derrames, recoger el producto y depositarlo en lugares destinados por las autoridades locales para este fin.

# SANITHANE® 80 PM

## PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

### FUNGICIDA AGRÍCOLA

#### Polvo Mojable (WP)

**Composición:**

Mancozeb ..... 800 g/kg  
Aditivos ..... c.s.p. 1kg

**Registro PQUA N° xxx - SENASA**

**Titular de Registro:**

**INHAS S.A.C.**  
Calle Manuel Amat y Juniet N° 502, Interior N° 101,  
Surco, Lima - Perú.  
Telf: 959168770



**Formulado por:**  
**JIANGSU GOLDEN CHEMICAL CO., LTD.**  
11Renmin West Road, Zhangjiagang,  
Jiangsu 215600 China.

**Importado y Distribuido por:**  
**INHAS S.A.C.**

**Contenido Neto: 20 kg**  
N° Lote  
F. de Form.  
F. de Venc.

**NO INFLAMABLE**

**NO CORROSIVO**

**NO EXPLOSIVO**

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

**SANITHANE® 80 PM** es un fungicida de contacto perteneciente al grupo de los ditiocarbamatos, que impide la germinación de las esporas y el desarrollo del tubo germinativo del hongo.

**SANITHANE® 80 PM** se prepara haciendo una pre-mezcla en la dosis recomendada, se agita bien y luego se completa con agua hasta obtener el volumen deseado. Utilizar agua con pH 5-6 (si fuera necesario emplear un acidificador). Aplicar en pulverizaciones al follaje empleando cualquier equipo terrestre (mochila a palanca, atomizadora, etc.) en buen estado y debidamente calibrado.

**"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"**

CULTIVO	PLAGA		DOSIS		PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	Kg/200 L	Kg/ha		
ESPÁRRAGO	"Mancha del peral"	<i>Stemphylium vesicarium</i>	0.70 - 0.75	1.9 - 2.1	28	0.1
PIMIENTO	"Tizón temprano"	<i>Alternaria solani</i>	0.75 - 1	2.5 - 3.33	7	1
TOMATE	"Tizón temprano"	<i>Alternaria solani</i>	0.5	1.25	25	2

PC: Período de Carenacia

LMR: Límite Máximo de Residuos

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

Aplicar cuando se observen los primeros síntomas de la enfermedad o cuando las condiciones favorezcan la aparición de la enfermedad. Realizar como máximo 1 aplicación/año en el cultivo de pimiento. Realizar las rotaciones con fungicidas de diferente modo de acción.

**PERIODO DE REINGRESO**

Puede reingresar al campo sin equipo de protección, 24 horas después de aplicado el producto.

**COMPATIBILIDAD**

**SANITHANE® 80 PM** es compatible con otros pesticidas de uso común excepto con aquellos de marcada reacción alcalina. En caso de duda, hacer pruebas previas de compatibilidad.

**FITOTOXICIDAD**

**SANITHANE® 80 PM** no es fitotóxico a los cultivos indicados en el cuadro de dosificación, sin embargo usar según las recomendaciones de esta etiqueta.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El titular del Registro garantiza que las características fisicoquímicas del producto contenido en este envase, corresponde a las anotadas en la etiqueta y que, es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

3,5



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

