28 cm

15 cm

"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO", "MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Este producto es de cuidado, no ingerir.
- Peligroso si es inhalado. Evite respirar la aspersión.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- Grupo químico: Triazoles (Difenoconazole + Propiconazole)
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente, o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito. No administrar nada por via oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.
- Antídoto: Este producto no tiene antídoto especifico. El tratamiento es sintomático.

TELEFONOS DE EMERGENCIA
SAMU: 106 - DEMETRA GROUP SAC: 93829139

CONDICIONES DE MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS:

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo,triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estanques o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freaticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- En caso de derrames, el producto debe ser recopilado inmediatamente y dispuesto en un lugar seguro a fin de evitar su lixivación hacia aguas subterraneas.

DOBLEX

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

Composición:

Difenoconazole.....250 g/L
Propiconazole.....250 g/L
Aditivos.....c.s.p. 1 L

Reg. PQUA Nº 2646 - SENASA

Titular del Registro:
DEMETRA GROUP SAC

Importado y distribuido por:

DEMETRA GROUP SAC
Calle Gamma Mza. B7 Lte.19. Urb. Bocanegra, Calleo, Perú
Tel: 93829139

Formulado por:
Jiangsu Inter-China Group Corporation
Inter – China Building N° 116
Dingmaoquiao Road Zhenjiang,
Jiangsu, China

Contenido Neto: 20 L

N° de Lote:
Fecha de Form.:
Fecha de Venc.:

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO
DOBLEX es un fungicida sistémico. Es absorbido rápidamente por las plantas, actuando sobre los hongos que atacan el cultivo. Los ingredientes activos de **DOBLEX** interfieren en la biosíntesis de esteroles en la membrana celular del hongo causando su muerte. Los mejores resultados del producto se obtienen cuando se aplica en los primeros estados de desarrollo del hongo.

CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO

CULTIVO	PLAGA		DOSIS L/ha	P.C. (días)	L.M.R. (ppm)
	Nombre Común	Nombre Técnico			
Arroz	"Pyricularia"	*Pyricularia oryzae*	0.25 - 0.3	35	3.0* 7.0*

*Difenoconazole
** Propiconazole
PC: Período de carencia en días
LMR Límite máximo de residuos en partes por millón (ppm)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN
Se recomienda aplicar **DOBLEX** una aplicación por campaña como máximo, considerando dos campañas por año.

PERIODO DE REINGRESO
No ingrese a las áreas tratadas hasta 24 horas después de la aplicación.

COMPATIBILIDAD
Es compatible con la mayoría de insecticidas y fungicidas de uso común, sin embargo, se recomienda realizar una prueba previa de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD
No es fitotóxico a las dosis y cultivos recomendados.

RESPONSABILIDAD CIVIL
El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO