

**20,7 ± 0,3**

**0,9 ± 0,2** **0,9 ± 0,2**

**LEA CUIDADOSAMENTE ESTA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA  
ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Tóxico por ingestión.
- Ligeramente tóxico por inhalación. Irritante a las vías respiratorias, evitar respirar el polvo de aspersión.
- Ligeramente irritante a la piel. No exponer la piel directamente al producto.
- Evitar el contacto con los ojos. Usar equipo de protección ocular durante la mezcla y aplicación.
- No comer, no beber ni fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Utilizar equipo de protección durante el manipuleo, mezcla y aplicación y para ingresar al área tratada dentro de las primeras 24 horas.
- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Guardar este producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- No almacenar ni transportar junto con alimentos, bebidas, medicinas, ni forrajes.
- Después de usar el producto, cambiarse de ropa, bañarse con abundante agua y jabón y lavar la ropa contaminada.
- No utilizar el envase para almacenar ni alimentos ni bebidas de consumo humano ni consumo animal.
- No re-ensasar o depositar el contenido en otros envases.
- En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muestre la copia de esta etiqueta y la Hoja Informativa Adjunta.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**  
CICOTOX 0-800-1-3040  
ESSALUD EN LÍNEA: 0801-10200  
CISPROQUIM: 088-050-547

**RESPONSABILIDAD CIVIL**  
El Titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



**250SC**  
**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**ACARICIDA AGRÍCOLA**  
**SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)**

**Composición:**  
Spirodiclofen ..... 250 g/L  
Aditivos ..... c.s.p. 1L

**Registro PQUA N° 2579 - SENASA**

**Titular de Registro:** SILVESTRE INTERNATIONAL COMPANY S.A.C.  
Av. Nicolás de Ayllón N°2941 dpto.7A Z.L.  
El Agustino, Lima - Perú.  
Telf.: (01) 644-9297

**Importado y distribuido por:** SILVESTRE INTERNATIONAL COMPANY S.A.C.

Contenido Neto: **250 ml**  
N° Lote:  
F. de Form.:  
F. de Venc.:

**NO CORROSIVO**      **NO INFLAMABLE**      **NO EXPLOSIVO**

**LIGERAMENTE PELIGROSO**  
**CUIDADO**

**7,7 ± 0,3**

**1,15**

Medidas en cm. Envase: COEX

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DE SENASA