

“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

# MAXIFEN 100 EC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

**INSECTICIDA AGRÍCOLA**

CONCENTRADO EMULSIONABLE (EC)

**Composición:**

Pyriproxyfen ..... 100 g/L  
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Reg. PQUA N° 2497 - SENASA

**Titular de Registro:**

**NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.**

Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505, Miraflores, Lima, Peru  
Teléfono: (01) 222-2795



**Formulador:**

**NINGBO GENERIC CHEMICAL CO., LTD.**

Room 10-6, Shidai Square, N° 8, Lengjing Street,  
Ningbo 315010, Zhejiang, P.R. China.  
Teléfono: +86-574-87301088

**Importador y Distribuidor:**

**NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.**

Calle Enrique Palacios 360, Oficina No 505, Miraflores, Lima, Peru  
Teléfono: (01) 222-2795

**N° de Lote:**

**Fecha de Formulación:**

**Fecha de Vencimiento:**

Contenido neto: **10 L**

**NO CORROSIVO**

**NO INFLAMABLE**

**NO EXPLOSIVO**

**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**

“LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”  
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

- Este producto es de cuidado, no ingerir.
- Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.
- Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

**INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS**

- Grupo Químico: Pirimifos
- En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muestre la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.
- ANTÍDOTO: Este producto no tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA:**

SAMU: 106 / NGC AGROSCIENCES PERU S.A.C.: (01) 222-2795

**CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS**

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo o perforándolo. Entregue o deposite el envase en el lugar de destino dispuesto por la autoridad competente, para su gestión.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del envase.



**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE**

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estuarios o arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para los animales domésticos, fauna y flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- En caso de derrames, el producto debe ser recopilado inmediatamente y dispuesto en un lugar seguro a fin de evitar su lixiviación hacia aguas subterráneas.

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

**MAXIFEN 100 EC** esta formulado por el ingrediente activo Pyriproxyfen, que es una hormona juvenil. Inhibe el proceso de maduración de insectos. Dispersado sobre el follaje, Pyriproxyfen no se transloca en las plantas, pero tiene propiedades transliniáreas. No es sistémico en las plantas. El efecto de Pyriproxyfen es por acción de contacto.

Para la preparación de la mezcla, debe calcular la cantidad de agua a emplear acorde a la superficie que se protege. Llenar el tanque de mezcla con la mitad de agua que se va a emplear, adicionar la cantidad de producto de acuerdo a la dosis recomendada y agitar. Completar el resto del volumen con agua y continuar.

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

| Cultivo   | Plaga               |                             | Dosis (L/200L) | PC (días) | LMR (ppm) |
|-----------|---------------------|-----------------------------|----------------|-----------|-----------|
|           | Nombre común        | Nombre científico           |                |           |           |
| Espárrago | Trips               | <i>Thrips tabaci</i>        | 0.05           | 14        | 2         |
| Palto     | Mosca blanca        | <i>Aleurodicus juleikae</i> | 0.10-0.15      | 30        | 1         |
|           |                     | <i>Planococcus ficus</i>    | 0.15-0.20      | 14        | 0.05      |
| Arándano  | Cochinilla harinosa | <i>Aleurodicus juleikae</i> | 0.15-0.175     | 14        | 0.05      |
|           |                     | <i>Planococcus citri</i>    | 0.125-0.15     | 14        | 0.05      |

LMR: Límite máximo de residuos

PC: Periodo de carencia

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

Aplicar **MAXIFEN 100 EC** en la etapa de desarrollo vegetativo de los cultivos, cuando observe las primeras infestaciones y en los primeros estadios de desarrollo de la plaga.

- Para el cultivo de espárrago, realizar una aplicación por campaña, considerando 2 campañas al año.
- Para el cultivo de palto y vid, realizar una aplicación por campaña al año.
- Para el cultivo de arándano, realizar máximo 2 aplicaciones por campaña al año, con un intervalo de 14 días entre aplicación. Considerando una dosis máxima de 0.825 L/Ha.

**PERÍODO DE REINGRESO**

No ingresar al área tratada hasta 24 horas después de la aplicación.

**COMPATIBILIDAD**

**MAXIFEN 100 EC** es compatible con la mayoría de plaguicidas organofosforados, incompatible con ácidos o bases fuertes y con oxidantes fuertes.

**FITOTOXICIDAD**

No es fitotóxico a las dosis, sistemas de aplicación y cultivos recomendados en la presente etiqueta, siguiendo las instrucciones de uso.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto.

