

ATLAN 450 EC

PLAGUICIDA QUIMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRÍCOLA

CONCENTRADO EMULSIONABLE - EC

Composición:

Prochloraz 450 g/L.

Aditivos 150 g/L.

Solvente Naphta c.s.p. 1L.

Reg. PQUA N° XXX-SENASA

TITULAR DE REGISTRO:
JEBSEN & JESSEN PERÚ S.A.C
RUC: 20600385179
Av. de la Floresta 497, Oficina 201,
Chacarilla del Estanque, San Borja,
Lima 41. Lima – Perú
Teléfono: (01) 612-8383 Anexo 8435



Fecha de formulación:
N° de lote:
Contenido neto: 250 ml
Fecha de Vencimiento:

FORMULADO POR: NANJING
ESSENCE FINE-CHEMICAL CO., LTD.
9th Floor, No.58, Nanhu Road,
Nanjing 210017 - China.
Tel: 86 25 86518999 ext. 836
Fax: +86 25 86455985



IMPORTADO POR:
JEBSEN & JESSEN PERÚ S.A.C
Av. de la Floresta 497, Oficina 201,
Chacarilla del Estanque, San Borja,
Lima 41. Lima – Perú



NO CORROSIVO

INFLAMABLE

NOEXPLOSIVO

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

LEA ESTA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ANTES DE USAR EL PRODUCTO "MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION

Este producto es de CUIDADO. No ingerir.

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.

Conservar el producto en el envase original, bien tapado y etiquetado.

Almacenar el producto bajo techo, en un lugar fresco, seco y ventilado.

No almacenar ni transportar juntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.

Utilice ropa protectora durante el manejo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 12 horas después de la aplicación.

Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y bañese con abundante agua y jabón.

Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.

Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

PRIMEROS AUXILIOS

Grupo Químico: Imidazole

No existe antídoto específico. Tratamiento sintomático.

En caso de intoxicación, llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al centro médico y mostrar la etiqueta.

En caso de ingestión, no inducir al vómito sin supervisión médica. No administrar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.

En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.

En caso de inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario.

Teléfonos de Emergencia:

• CICOTOX: 0800-13040 (gratuito)

• ESSALUD: 0801-10200 opción 4 (gratuito)

• JEBSEN & JESSEN PERU S.A.C.: 01-612-8383 Anexo 8435

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACIOS

- Después de usar el contenido, enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo perforándolo y deposítelos en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.

- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.

- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular del registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



Etiqueta ATLAN
Presentación: 250 ml.
Ancho: 21 cm
Alto: 7.6 cm