21.5 CMS.

7.5 cm

“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

En caso de Emergencias llame: CICOTOX 0800-13040; ESSALUD 423-7600 / 0801-10200

“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

RESPONSABILIDAD CIVIL

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

ZEGARROZ®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

HERBICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Penoxsulam ..... 240 g/L
Aditivos ..... c.s.p 1 L

Reg. PQUA Nº - SENASA

TITULAR DEL REGISTRO: **DROKASA PERÚ S.A.**
Jr. Mariscal La Mar Nº 991, piso 9, Magdalena del Mar
Telf.: 501-1000

DROKASA PERU

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote :
Fecha de Formulación :
Fecha de Vencimiento :

NO CORROSIVO - NO INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO