

**“LEA LA ETIQUETA Y HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO”  
“MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

“Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas”.

“En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrela la etiqueta y hoja informativa adjunta”.

**En caso de Emergencias llame: CICOTOX 0800-13040; ESSALUD 423-7600 / 0801-10200**

**“CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”**

#### **RESPONSABILIDAD CIVIL**

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”

**ZEGARROZ®**  
**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**HERBICIDA AGRÍCOLA**

**SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC**

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Penoxsulam ..... 240 g/L  
Aditivos ..... c.s.p 1 L

**Reg. PQUA N° - SENASA**

TITULAR DEL REGISTRO: DROKASA PERÚ S.A.   
Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9, Magdalena del Mar  
Telf.: 501-1000

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ S.A.

**CONTENIDO NETO: 100 ml**

Número de Lote :  
Fecha de Formulación :  
Fecha de Vencimiento :

**NO CORROSIVO - NO INFLAMABLE - NO EXPLOSIVO**



**LIGERAMENTE PELIGROSO  
CUIDADO**