

LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA,
ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

- Utilice ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- En caso de intoxicación, llamar al médico inmediatamente o llevar al paciente al médico y mostrarle la etiqueta y/o hoja informativa adjunta.



TELÉFONOS DE EMERGENCIA
CICOTOX: 328 7700
ESSALUD: 411 8000 (opción 4)
CISPROQUIM: 0800-50847

Matrix[®]
200 SC

INSECTICIDA AGRÍCOLA

Suspensión Concentrada (SC)

Composición:

Fipronil : 200 g/L

Aditivos : c.s.p. 1L

Registro PQUA N° 250 - SENASA



Contenido Neto: 250 ml

F. de Form.:

N° Lote:

F. de Venc.:

Titular de Registro:

SILVESTRE PERÚ S.A.C.

Calle Arica 242 Miraflores, Lima 18 - Perú

Tel.: (01) 617-3300

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO



MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

RESPONSABILIDAD CIVIL

El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



Medidas en cm.

Envase: PEAD.