Veldep®

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

FUNGICIDA AGRICOLA

Gránulo Dispersable (WG)

COMPOSICIÓN

Boscalid …….....…….. 252.0 g/kg
Pyraclostrobin ……..... 128.0 g/kg
Aditivos ..... c.s.p. 1.0 kg

Reg. PQUA N° 1961 – SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR:
BASF Peruana S.A. Av. O. R. Benavides 5915 – Callao Casilla 3911, Lima 100 Telf: (01) 513 2500
Fax: (01) 513 2519
FORMULADO POR: BASF Corporation 14284 Highway 41 North 31647 Sparks Georgia
Estados Unidos

DISTRIBUIDO POR: FARMAGRO S.A.
Av. Alfredo Mendiola 6068, Los Olivos, Lima – Perú Teléfono: 6141500
Fax: 6141517

Contenido neto: 1 kg

N° de Lote:
Fecha Formulación:
Fecha de Vencimiento:

NO CORROSIVO NO INFLAMABLE NO EXPLOSIVO

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO

LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Consérvese el producto en envases originales, herméticamente cerrados.
- Causa irritación ligera a la piel.
- Ligeramente irritante por inhalación.
- El producto debe ser transportado debidamente embalado y nunca con alimentos, bebidas, medicinas de uso humano y/o animal, ni forrajes.
- Debe ser almacenado en lugares con llave, bajo techo y manipularse con cuidado.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Durante la manipulación y aplicación hacer uso de guantes, mascarilla, botas, careta de protección y ropa protectora.
- Durante la aplicación, como con todos los agroquímicos, evitar el contacto directo con el producto.
- Después de la aplicación, lavarse bien, bañarse y cambiarse de ropa y lavarla antes de volver a usarla.
- Usar solamente el producto que viene en envases originales.
- Conserve el producto sobrante en su envase original, bien cerrado.
- Utilice ropa protectora para ingresar al área tratada en las 24 primeras horas después de la aplicación.

TELÉFONO PARA EMERGENCIAS TOXICOLÓGICAS
CICOTOX: 0800-1-3040 (línea gratuita)
BASF Peruana S.A. : 513 2505