

**Veldep®**

**PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA**

**FUNGICIDA AGRÍCOLA**

**“MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

**“LEA LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA ANTES DE USAR EL PRODUCTO**

**“MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**

**CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

- Conservarse el producto en envases originales, herméticamente cerrados.
- Causa irritación ligera a la piel.
- Ligeramente irritante por inhalación.
- El producto debe ser transportado debidamente embalado y nunca con alimentos, bebidas, medicinas de uso humano y/o animal ni botellas.
- Debe ser almacenado en lugares con llave, bajo techo y manipularse con cuidado.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Durante la manipulación y aplicación, hacer uso de guantes, mascarilla, bolas, careta de protección y ropa protectora.
- Durante la aplicación, como con todos los agroquímicos, evitar el contacto directo con el producto.
- Despues de la aplicación, lavarse bien, bañarse y cambiarse de ropa y lavarla antes de volver a usarla.
- Usar solamente el producto que viene en envases originales.
- Consérve el producto sobrante en su envase original bien cerrado.
- Utilice ropa protectora para ingresar al área tratada en las 24 primeras horas después de la aplicación.

**GRÁNULO DISPERSABLE (WG)**

Boscalid .....	252.0 g/kg
Pyraclostrobin .....	128.0 g/kg
Aditivos .....	c.s.p. 1.0 kg

**Reg. PQUA N° 1961 – SENASA**

**TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO POR:**

**BASF Perú S.A.** Av. O. R. Benavides 5915  
– Callao Casilla 3911, Lima 100 Telf.: (01) 513 2500 Fax: (01) 513 2519

**FORMULADO POR:** BASF Corporation 14284 Highway 41 North 31647 Sparks Georgia Estados Unidos

**DISTRIBUIDO POR:** AGRITOP S.A.C.  
Av. Los Gorriones 130. Urb Parcelación La Campina, Chorrillos, Lima Telf.: (01) 719 1718 (01) 719 1718

**GRANITO**

**COMPOSICIÓN**

**RESPONSABILIDAD CIVIL:**  
“El titular de registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase, corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para lo fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo a las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular de registro o con el distribuidor del producto”

**Contenido neto: 250 g**

Nº de Lote:  
Fecha Formulación:  
Fecha de Vencimiento:  
**NO CORROSIVO NO INFAMABLE NO EXPLOSIVO**

**LIGERAMENTE PELIGROSO**

**CUIDADO**

**SEGURO**

**SEGURIDAD**

**ECONOMIA**

**AMBIENTE**

**TELÉFONOS DE EMERGENCIA**

SAMU: 106

**BASF Perú S.A.: 513 2505**