"LEA CUIDADOSAMENTE ESTA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO" "MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

"Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas".

"En caso de intoxicación llame al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta y hoja informativa adjunta".

En caso de Emergencias llamar a CETOX Telf: 273-2318 (Atención 24 horas), celular 99012933. ó ESSALUD Telf: 0800-10-828.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

RESPONSABILIDAD CIVIL

"El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas"













COMPOSICIÓN

Pyraclostrobin 250 g/L Aditivos c.s.p. 1 Litro

Reg. PQUA N°-SENASA

TITULAR DEL REGISTRO: **DROKASA PERÚ S.A** Jr. Mariscal La Mar № 991, piso 9

Magdalena del Mar. Telf.: 501-1000

CONTENIDO NETO: 250 ml

Número de Lote

Fecha de Formulación : Fecha de Vencimiento :

AENTE DEL

MODERADAMENTE PELIGROSO
DAÑINO