

"LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"

"MANTENGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

- PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN**
- Este producto es de **CUIDADO**, no ingerir. Evitar el contacto con la piel y ojos.
 - Peligroso si es inhalado. No respirar (polvo, vapor o aspersión).
 - Cautela irritación moderada a los ojos.
 - Evitar la contaminación de alimentos, animales y fuentes de agua.
 - Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
 - Almacenar el producto bajo techo, en ambientes frescos, secos y ventilados.
 - Utilizar ropa protectora durante el manejo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas después de la aplicación.
 - Después de usar el producto lávese bien la ropa contaminada y lávese con abundante agua y jabón.
 - Evitar el uso de agua que haya contenido plaguicidas antes de utilizarlos para conservar alimentos o agua para consumo.
 - Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

INSTRUCCIONES DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Grupo químico: Diphenylzoxaline**
- En caso de intoxicación, referir a la persona de la zona peligrosa, llamar al médico inmediatamente.
- En caso de ingestión, no ingerir al vómito. No proporcionar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padeciendo convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua, por lo menos durante 15 minutos.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- Si hay inhalación, retirar a la persona del área contaminada y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario. Llamar inmediatamente al médico.
- Advertido: Este producto no tiene antidoto específico. El tratamiento es sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
SANU: 106
ITAGRO S.A.: +51 348-4885

CONDICIONES DE MANEJO Y DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS

- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe reutilizarse. Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y ventile la solución en la mezcla de aplicación y luego inutilícelo triturándolo y pulverizándolo. Entregue a un servicio de recolección de residuos sólidos, para su disposición final.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.

MEIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estuarios y arroyos con los desechos o envases vacíos.
- Respetar una banda de no aplicación hasta cuatro veces el agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para los animales domésticos, la fauna y la flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- Este producto debe emplear todas las medidas necesarias para controlar la deriva.
- Noivo para el ganado. Manténgalo fuera de las zonas tratadas, al menos durante 1 día después de la aplicación.
- No gata a personas en zonas con ropas hechas superficiales o en suelas altamente permeables.
- En caso de derrame, el producto debe ser recolectado inmediatamente y dispuesto en un lugar seguro a fin de evitar su liberación a aguas subterráneas.

LUXATRIN

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

ACARICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

Composición:

Etoxazole 110 g/L

Aditivos c.s. p. 1 L

Reg. PQUA N° 2080 - SENASA



Importado y Distribuido por:
INDUSTRIA TECNOLÓGICA
AGRICOLA DEL PERU S.A.

Título de Registro:
INDUSTRIA TECNOLÓGICA
AGRICOLA DEL PERU S.A.
Av. Javier Prado Este Nro. 6210
Int. 201 (Edificio Park Office La Molina),
La Molina, Lima - Perú.
Tel +51 348-6985 / www.itagro.com.pe

Formulado por:
NOVA CROP PROTECTION CO., LTD.
8 South Yong Road, Jiangning
District, Nanjing, China.

Contenido Neto: 400 ml

N° de Lote:
F. de Form. "Ver parte superior"
F. de Venc.

NO CORROSIVO

NO INFLAMABLE

NO EXPLOSIVO

LIGERAMENTE PELIGROSO CUIDADO



Medidas en cm.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO
LUXATRIN es un acaricida no sistémico, a base del la etoxazole, actúa por contacto e ingestión, inhibiendo la biosíntesis de quitina. Origina la alteración de la muda, del crecimiento y del desarrollo de los insectos (larvas y ninfas), ocasionando su muerte. LUXATRIN se aplica en aspersión, previa mezcla en agua, usando pulverizadoras mecánicas de mochila, atomizadoras o equipos accionados a tractor.

Preparación y aplicación: Llene el tanque de la pulverizadora, agregando previamente la cantidad necesaria de agua para la preparación de la mezcla. Agregue el producto LUXATRIN con los aglutinantes en movimiento, complementando el agua restante.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

CULTIVO	PLAGA		DOSIS		P.C. L.M.R.
	Nombre Común	Nombre Científico	ml/200L	L/ha (días)	
Mandarina	Araña roja	<i>Tetranychus citi</i>	60	0.3	15
Palo	Araña roja	<i>Oligonychus punicea</i>	60	0.6	14

P.C. Período de carencia
L.M.R. Límite máximo de residuos

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN

Realice las aplicaciones a la aparición de la plaga, previa evaluación de campo. No aplicar en caso de riesgo de lluvia.

Realizar máximo una (01) aplicación por campaña, considerando una (01) campaña al año.

PERIODO DE REINGRESO

24 horas

COMPATIBILIDAD

LUXATRIN es compatible con la mayoría de productos fitosanitarios de uso común. En caso de dudas, se recomienda realizar una prueba previa de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD

La aplicación de dosis superiores a las señaladas en el cuadro de usos, podrían ocasionar fitotoxicidad en el cultivo. Aplicar sólo las dosis señaladas en el cuadro de usos.

RESPONSABILIDAD CIVIL

El fabricante garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto.

