LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE, FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN
- Este producto es de CUIDADO, no ingerir. Evite el contacto con la piel y ojos.
- Peligroso si es inhalado. No respire (polvo, vapor o aspersión).
- Causa irritación moderada a los ojos.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación del producto.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto bajo techo, en ambiente frescos, secos y ventilados.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas, ni forrajes.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas, después de la aplicación.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua para consumo.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

PRIMEROS AUXILIOS
- Grupo químico: Diphenyloxazoline
- En caso de intoxicación, retire a la persona de la zona peligrosa, llamar al médico inmediatamente o lleve al paciente al médico y muéstrele la etiqueta.
- En caso de ingestión, no inducir al vómito. No proporcionar nada por vía oral si la persona está inconsciente o padece convulsiones.
- En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua, por lo menos durante 15 minutos, cuidando que los párpados estén levantados.
- En caso de contacto con la piel, retirar la ropa y calzado contaminado. Bañarse con abundante agua y jabón.
- En caso de inhalación,retirar a la persona del área contaminado y trasladarla a un ambiente ventilado. Brindar respiración artificial si fuera necesario. Llamar inmediatamente al médico.
- Antídoto: Este producto no tiene antídoto específico. El tratamiento es sintomático.

TELÉFONOS DE EMERGENCIA
CICOTOX: 328 7700
ESSALUD: 411 8000 (opción 4)
CISPROQUIM: 0800-50847
INFOSALUD: 0800-10-828

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS Y ENVASES VACÍOS
- Después de usar el contenido, enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación; luego inutilícelo triturándolo o perforándolo y depósitelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.
- Realizar obligatoriamente el triple lavado del presente envase.
- Devuelva el envase triple lavado al centro de acopio autorizado.

ECONOMÍA SEGURIDAD TRIPLE LAVADO AMBIENTE

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE
- Peligroso para organismos acuáticos.
- No contaminar ríos, estanques y arroyos con los desechos o envases vacíos.
- No contaminar las fuentes de agua con los restos de la aplicación o sobrantes del producto.
- Respetar una banda de no aplicación hacia cuerpos de agua de al menos 5 metros.
- Peligroso para los animales domésticos, la fauna y la flora silvestre. No permitir animales en el área tratada.
- El aplicador debe emplear todas la medidas necesarias para controlar la deriva.
- Nocivo para el ganado. Manténganlo fuera de las zonas tratadas, al menos durante 1 día después de la aplicación.
- El producto no debe aplicarse en zonas con napas freáticas superficiales o en suelos altamente permeables.
- En caso de derrame, el producto debe ser recopilado inmediatamente y dispuesto en un lugar seguro a fin de evitar su lixiviación a aguas subterráneas.

LUXATRIN

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

ACARICIDA AGRÍCOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA - SC

COMPOSICIÓN:
Etoxazole ..... 110 g/L
Aditivos..... c.s.p. 1L

Registro PQUA Nº 2080 - SENASA

Titular de Registro:
SILVESTRE PERÚ S.A.C.
Calle Arica 242 Miraflores. Lima 18 - Perú.
Tel.: (01) 617-3300

Distribuido por: NEOAGRUM S.A.C.

neoagrum

Pj. Camino de Acceso N° 02 - Urb.
Parcelación Cajamarquilla
Lurigancho - Lima - Perú. Teléfono: 617-6400

Formulado por:

NOVA CROP PROTECTION CO. LTD.
8 South Liyuan Road, Jiangning Dis.
Nanjing 211100 CHINA.

Contenido Neto: 400 ml

F. de Form:
Nº Lote:
F. de Venc:

NO CORROSIVO **NO INFLAMABLE** **NO EXPLOSIVO**

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO
- **LUXATRIN** es un acaricida no sistémico, a base del i.a etoxazole, actúa por contacto e ingestión, inhibiendo la biosíntesis de quitina. Origina la alteración de la muda, del crecimiento y del desarrollo de los insectos (larvas y ninfas), ocasionando su muerte.
- **LUXATRIN** se aplica en aspersión, previa mezcla en agua, usando pulverizadoras mecánicas de mochila, atomizadoras o equipos accionados a tractor.
- Preparación y aplicación: Llene el tanque de la pulverizadora hasta aproximadamente la mitad de su capacidad y viértase la dosis indicada del producto **LUXATRIN** con los agitadores en movimiento, complementando el agua restante.

"CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO"

Cuadro de usos:

CULTIVO	PLAGA		DOSIS		PC (días)	LMR (ppm)
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO	ml/ 200L	ml/ ha		
MANDARINA	Arañita roja	*Panonychus citri*	60	0.3	15	0.1
PALTO	Arañita roja	*Oligonychus punicae*	60	0.6	14	0.01

PC: Período de Carencia (días) LMR: Límite máximo de residuos (ppm: partes por millón)

FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN
Realice las aplicaciones a la aparición de la plaga, previa evaluación de campo. No aplicar en caso de riesgo de lluvia.
Realizar máximo una (01) aplicación por campaña, considerando una (01) campaña al año.

PERIODO DE REINGRESO
24 horas

COMPATIBILIDAD
LUXATRIN es compatible con la mayoría de productos fitosanitarios de uso común. En caso de dudas, se recomienda realizar una prueba previa de compatibilidad.

FITOTOXICIDAD
LUXATRIN no es fitotóxico en los cultivos recomendados cuando es aplicado de acuerdo con las instrucciones de uso listadas en la etiqueta.

RESPONSABILIDAD CIVIL
El Titular del Registro garantiza que las características físico-químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

LIGERAMENTE PELIGROSO
CUIDADO