

**LEA CUIDADOSAMENTE LA ETIQUETA Y LA HOJA INFORMATIVA ADJUNTA
ANTES DE USAR EL PRODUCTO**
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACION:

- Este producto es dañino, no ingerir.
- Puede ser letal si es inhalado. No respire (vapor o aspersión).
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilice ropa protectora durante el manipuleo y aplicación y para ingresar al área tratada durante las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto, cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar el producto bajo techo, en ambientes frescos, secos y ventilados.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con los alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

TELEFONOS DE EMERGENCIA

SAMU: 106
CISPROQUIM (línea gratuita): 0 800 50 847
BASF Peruana S.A.: 513 2505

Para asegurar la homogeneidad en el formulado, agítese antes de usar.

RESPONSABILIDAD CIVIL:

"El titular del Registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas. Si requiere mayor información comuníquese con el titular del registro o con el distribuidor del producto"

CATEGORIA TOXICOLÓGICA: MODERADAMENTE PELIGROSO

Marca Registrada BASF

Industria Brasileña

Sunfire® 240 SC

PLAGUICIDA QUÍMICO DE USO AGRÍCOLA

INSECTICIDA ACARICIDA AGRICOLA

SUSPENSIÓN CONCENTRADA (SC)

COMPOSICION:

Chlorfenapyr 240 g/L
Aditivos..... c.s.p. 1 L

Reg. PQUA N°2094 -SENASA

TITULAR DEL REGISTRO, IMPORTADO

POR: BASF Peruana S. A. Av. O. R.
Benavides 5915 - Callao Casilla 3911, Lima
100 Telf.: (01) 513 2500 Fax : (01) 513
2519

FORMULADO POR: BASF S.A. Av. Brasil,
791 Bairro Eng. Neiva Guaratinguetá SP -
Brasil

DISTRIBUIDO POR: DROKASA PERÚ
S.A. Jr. Mariscal La Mar N° 991, piso 9
Magdalena del Mar Lima - Perú Telf.:
(01)501-1000

CONTENIDO NETO: 250 ml

N° Lote:
F. Form.:
F. Vencto.:

BASF

We create chemistry

DUWEST
DROKASA
PERU

TÓXICO SI SE INHALA

**MUY TOXICO PARA LOS
ORGANISMOS ACUÁTICOS**



PELIGRO

ETIQUETA PARA USO EXCLUSIVO DEL SENASA